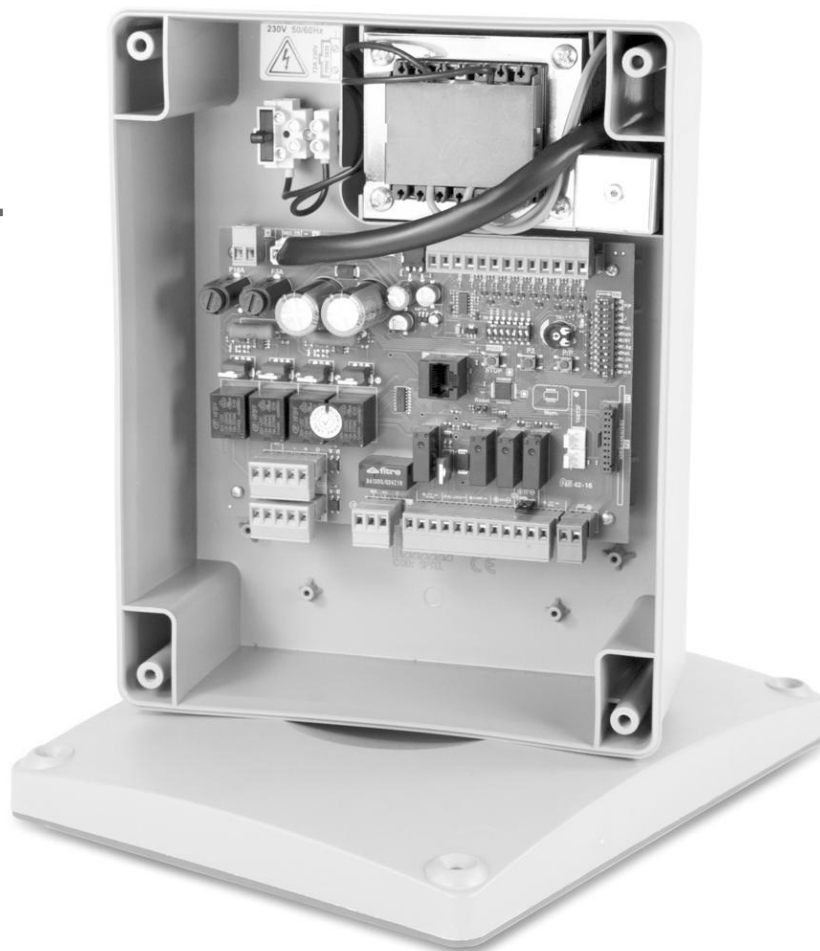


mod. **T624**



I

CENTRALE COMANDO PER 1-2 MOTORI 24V
Istruzioni d'uso e di programmazione

F

CENTRALE DE COMMANDE POUR 1-2 MOTEURS 24V
Notice d'emploi et de programmation

E

CENTRAL DE MANDO PARA 1 O 2 MOTORES DE 24 V
Instrucciones de uso y programación

GB

ELECTRONIC CONTROL UNIT FOR 1 or 2 24V-MOTORS
Programming and user instructions

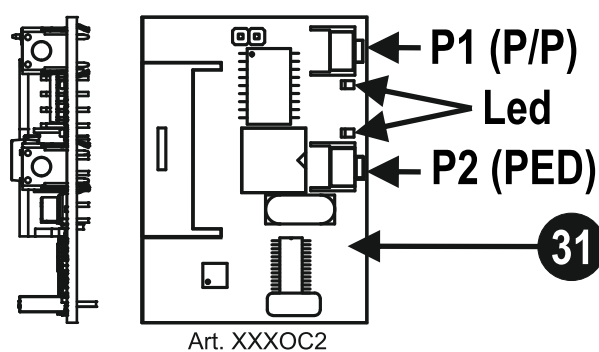
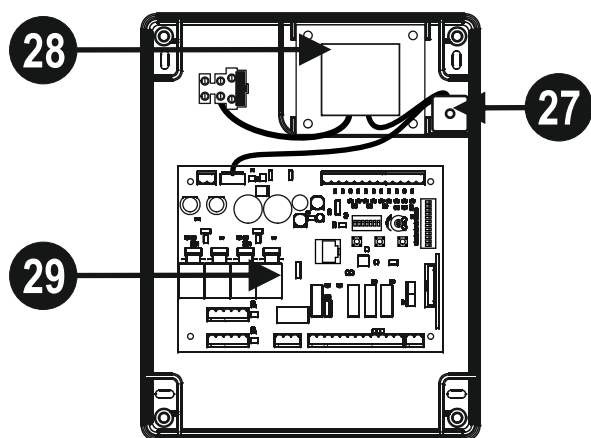
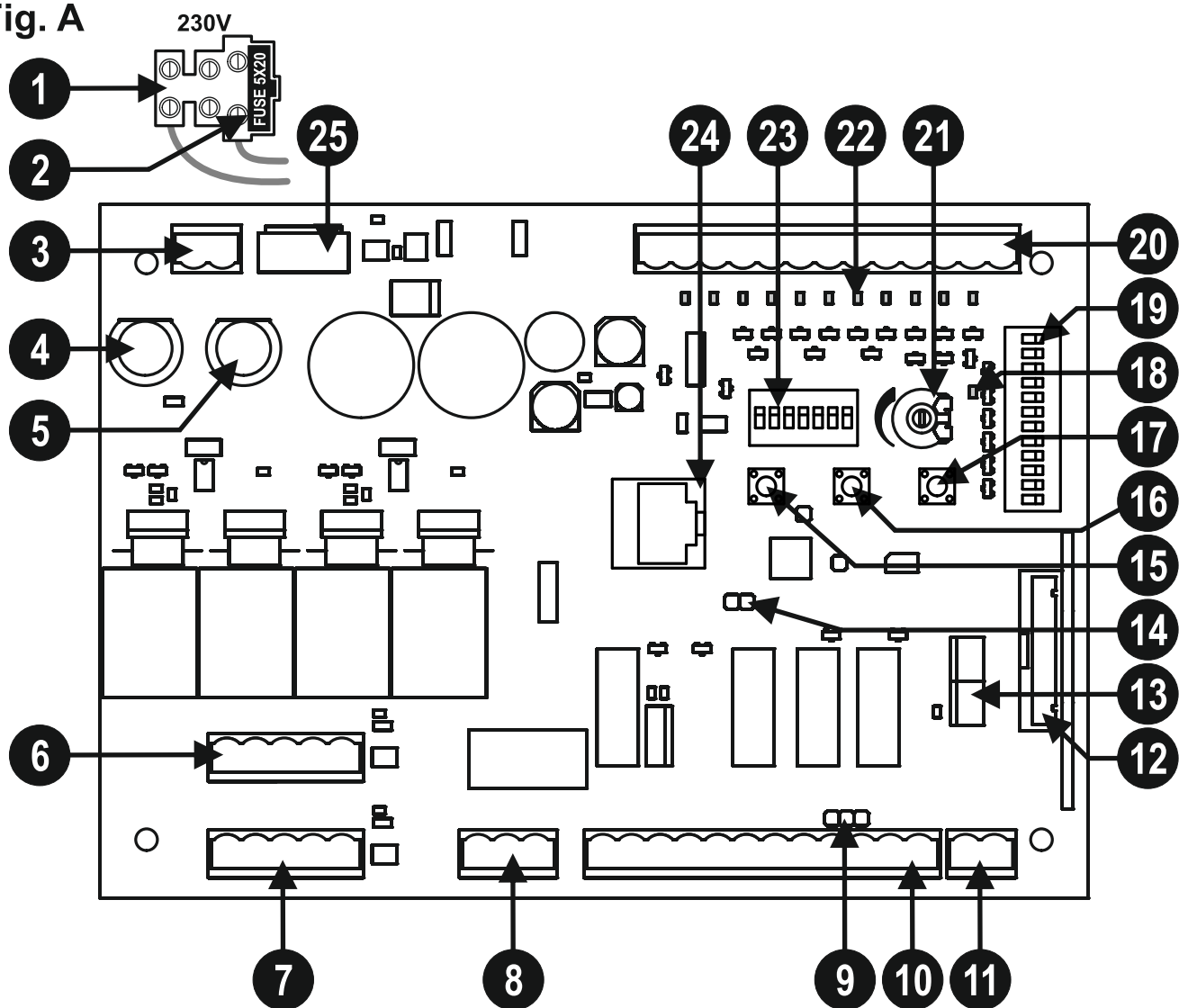
D

STEUERZENTRALE FÜR 1-2 MOTOREN MIT 24V
Gebrauchs- und Programmierungsanweisungen

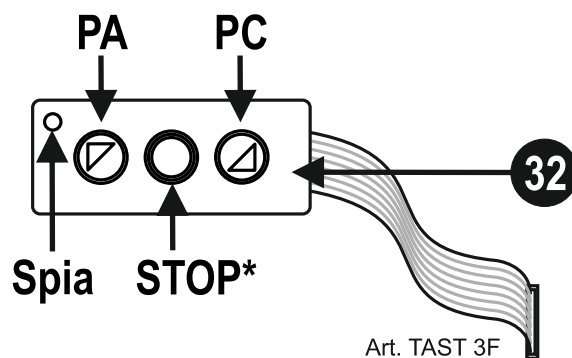
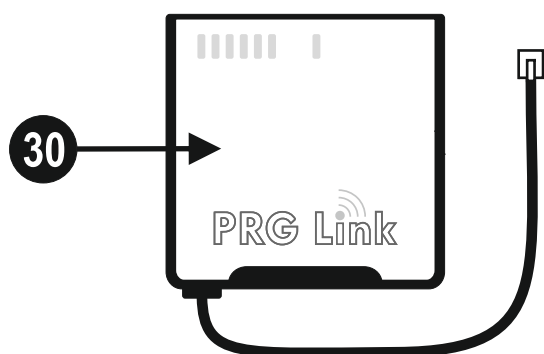
NL

BESTURINGSKAST VOOR 1-2 24V MOTOREN
Gebruiksaanwijzing en programmeerinstructies

Fig. A



Art. XXXOC2



Art. TAST 3F

Fig. B

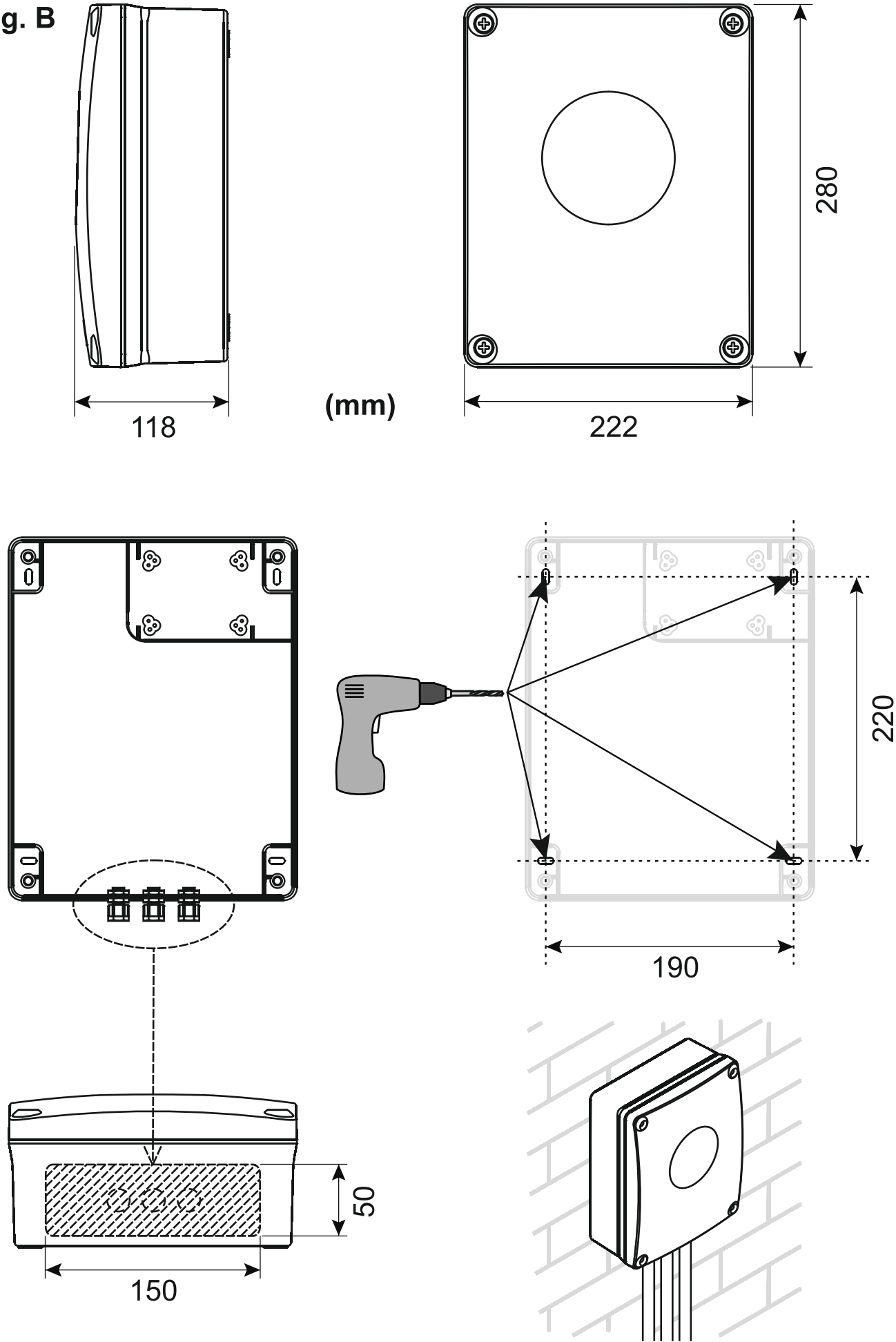
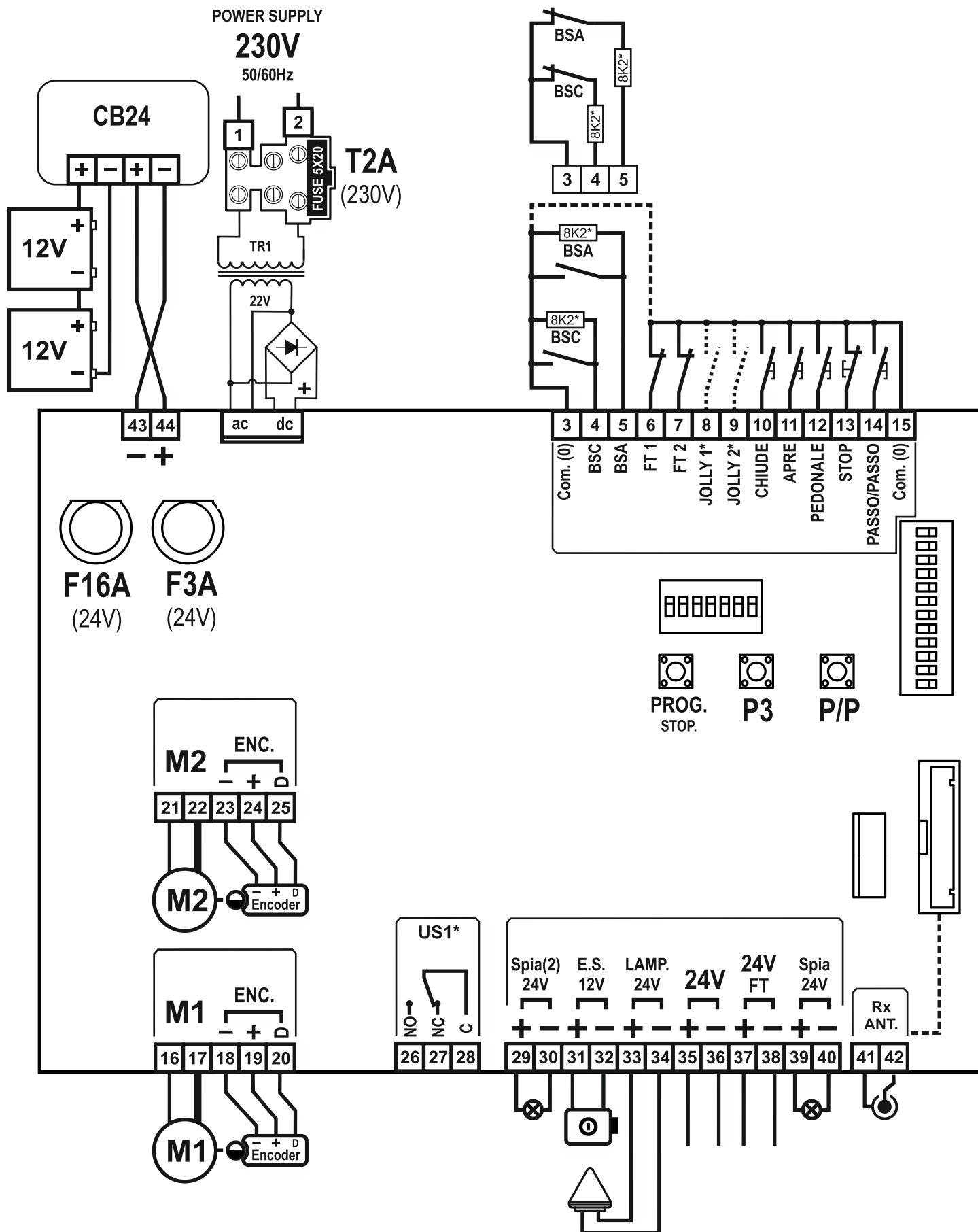
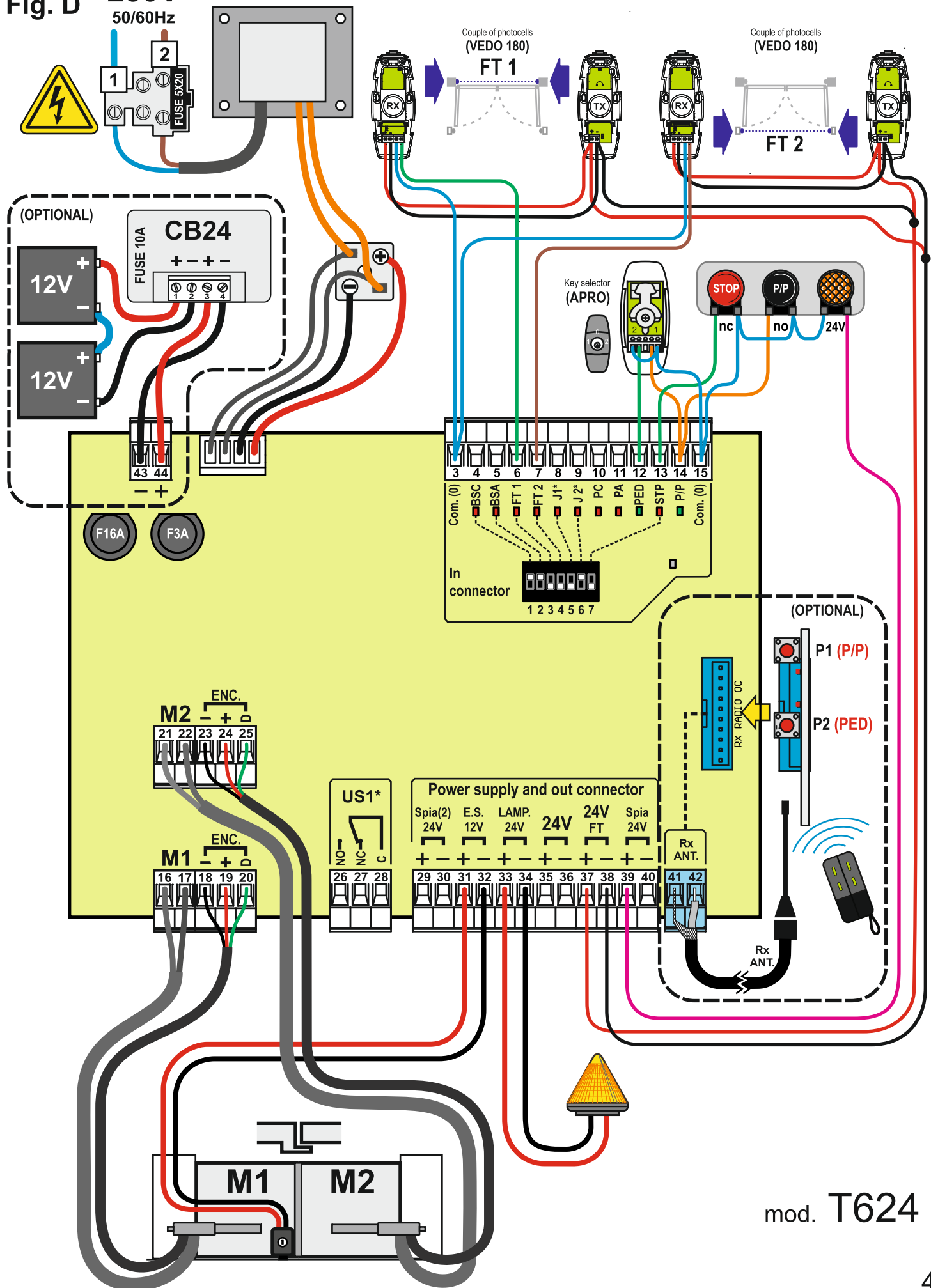


Fig. C



mod. T624

Fig. D **230V**
50/60Hz



mod. T624

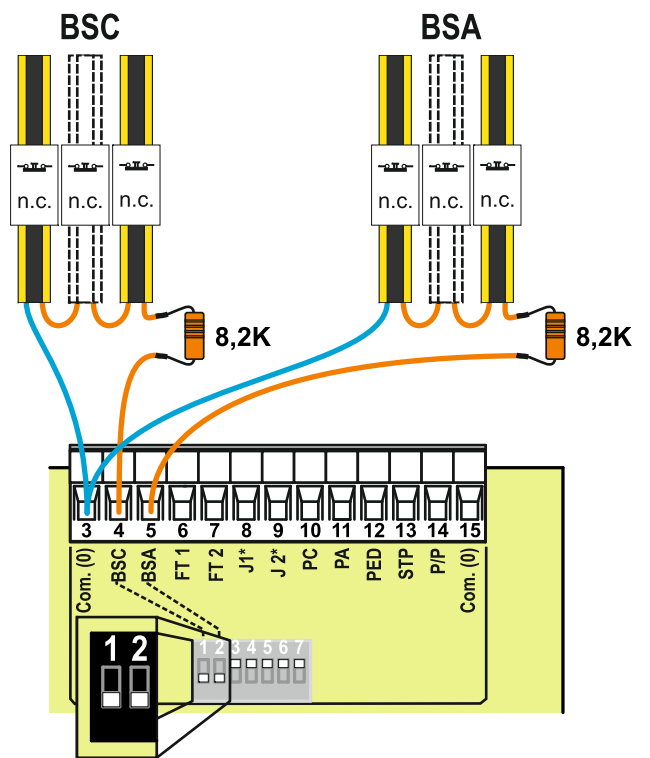
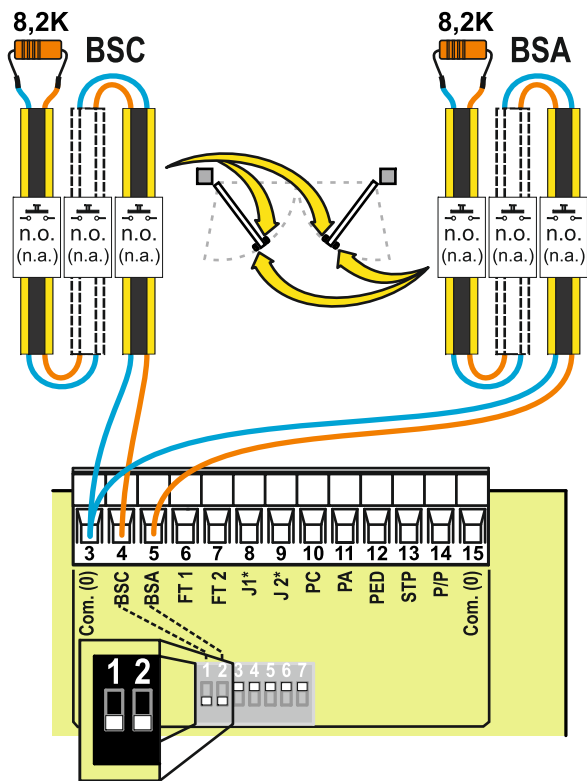


Fig. E

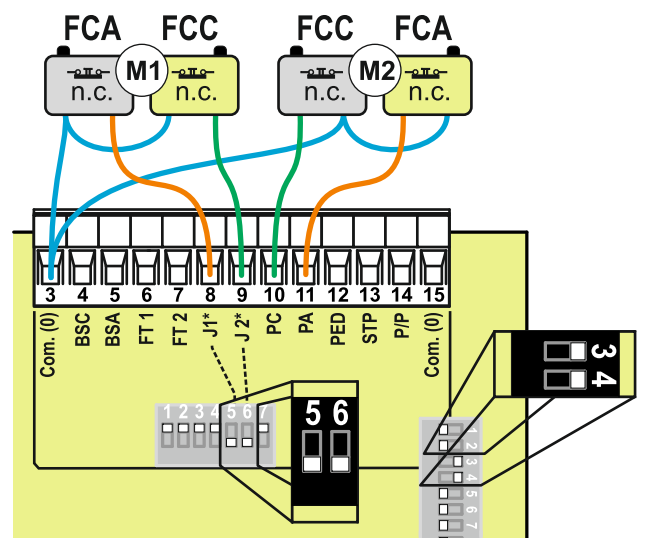
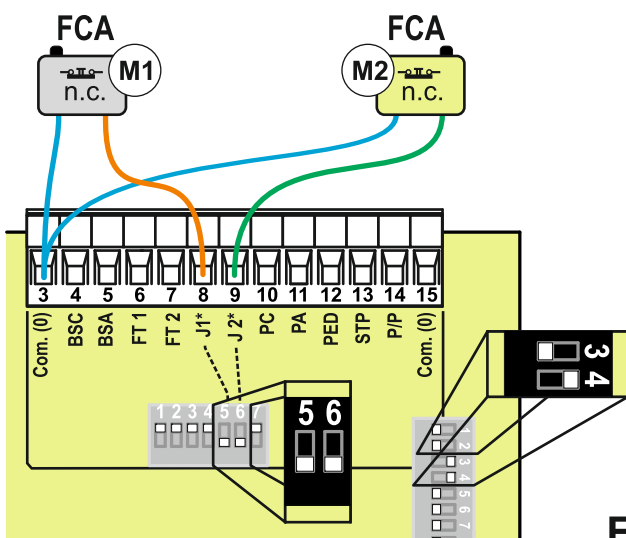
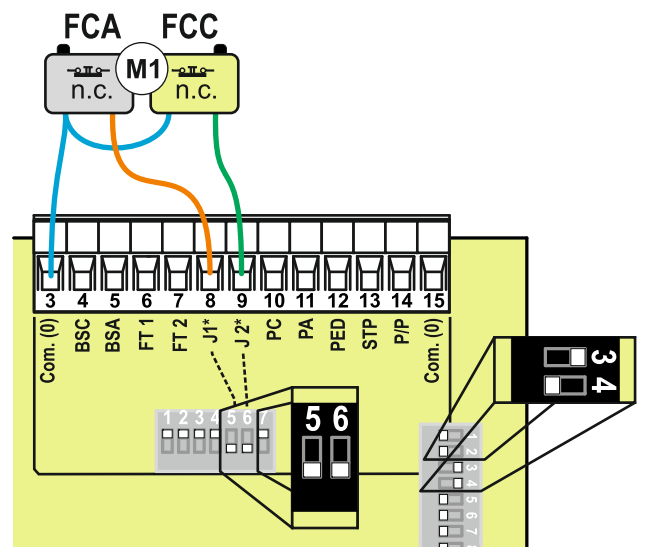
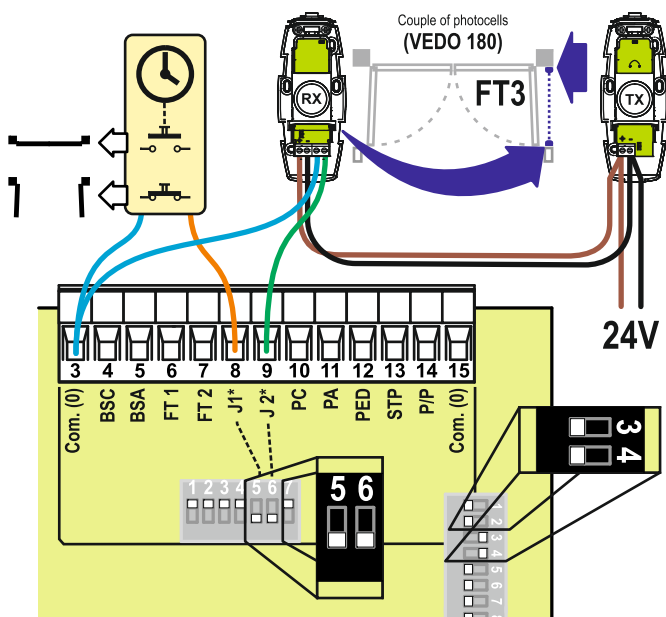


Fig. F

CARATTERISTICHE E DESCRIZIONE DELLE PARTI

Centrale per il comando e controllo di 1 o 2 motori (24V) per aprì cancello, queste le principali funzioni e caratteristiche:

- uscite motore 24V con LIMITAZIONE DI COPPIA, RALLENTAMENTO e SOFT-START.
- DOPPIO INGRESSO per il controllo, diretto, di BORDI SENSIBILI DI SICUREZZA (8,2K)
- versatile nel controllo e limitazione del "movimento anta" tramite SENSORI ENCODER o TEMPO
- PROGRAMMAZIONE E DIAGNOSTICA EVOLUTA con il nuovo PRG-Link (optional)
- facile ESCLUSIONE DEGLI INGRESSI (sicurezza) NON UTILIZZATI.
- predisposta per il collegamento di CARICABATTERIA E BATTERIE TAMPONE (optional) per manovre di emergenza anche in assenza di linea a 230V.

Descrizione delle parti (fig.A)

- | | |
|--|--|
| 1. morsettiera ingresso alimentazione 230V | 16. tasto P3 |
| 2. fusibile T2 A per protezione linea 230V | 17. tasto PASSO/PASSO (P/P) |
| 3. morsettiera per il collegamento del caricabatteria (CB24) o per alimentazione dal kit con pannelli solari (SUN POWER) | 18. led programmazione |
| 4. fusibile 16 A per protezione alimentazione 24V | 19. dip-switch selezione opzioni centrale |
| 5. fusibile 3A per protezione uscite ausiliari 12/24V | 20. morsettiera ingressi sicurezza e comando |
| 6. morsettiera uscita 24V per motore M2 e ingresso sensore encoder (M2) | 21. trimmer per regolazione coppia massima motori |
| 7. morsettiera uscita 24V per motore M1 e ingresso sensore encoder (M1) | 22. led di stato ingressi sicurezze e comandi |
| 8. morsettiera uscita contatto US1 | 23. dip-switch per esclusione ingressi (non utilizzati) di sicurezza |
| 9. jumper per alimentazione permanente fotocellule | 24. connettore per collegamento PRG-Link |
| 10. morsettiera uscite ausiliari 12/24V | 25. connettore per collegamento secondari trasformatore esterno |
| 11. morsetto ingresso antenna ricevente OC2 | 27. raddrizzatore di tensione secondario trasformatore |
| 12. connettore per ricevente OC2 | 28. trasformatore esterno di alimentazione |
| 13. connettore per tastiera TAST 3F | 29. scheda centrale T624 |
| 14. terminali per reset procedure in corso | 30. PRG-Link (optional) |
| 15. tasto per PROGRAMMAZIONE e STOP | 31. ricevente OC2 (optional) |
| | 32. tastiera adesiva TAST 3F (optional) |

VERIFICHE PRELIMINARI E AVVERTENZE IMPORTANTI SULL'INSTALLAZIONE

Prima di passare all'installazione si consiglia di verificare:

1. la solidità delle strutture esistenti (colonne, cerniere, ante) in relazione alle forze sviluppate dal motore.
2. che vi siano dei fermi meccanici di adeguata robustezza a fine apertura e fine chiusura delle ante.
3. l'assenza di attriti o laschi eccessivi nei sistemi ruote/rotaia inferiore e rulli/guida superiore.
4. sia stata esclusa l'eventuale serratura manuale.
5. lo stato di eventuali cavi elettrici già presenti nell'impianto.



Avvertenze importanti:

1. L'installazione dell'automazione deve essere eseguita a regola d'arte da personale qualificato avente i requisiti di legge e fatta in conformità della direttiva macchine 98/37/CE e alle normative EN13241-1, EN 12453 e EN 12445.
2. Fare un'analisi dei rischi dell'automazione e di conseguenza adottare le sicurezze e le segnalazioni necessarie.
3. Installare i dispositivi di comando (ad esempio il selettore a chiave) in modo che l'utilizzatore non si trovi in una zona pericolosa.
4. Applicare sull'automazione l'etichetta o la targhetta CE contenenti le informazioni di pericolo e i dati di identificazione.
5. Consegnare all'utilizzatore finale le istruzioni d'uso, le avvertenze per la sicurezza e la dichiarazione CE di conformità.
6. Accertarsi che l'utilizzatore abbia compreso il corretto funzionamento automatico, manuale e di emergenza dell'automazione.
7. Terminata l'installazione provare più volte i dispositivi di sicurezza, segnalazione e di sblocco dell'automazione.
8. Informare l'utilizzatore per iscritto (ad esempio nelle istruzioni d'uso):
 - a. Dell'eventuale presenza di rischi residui non protetti e dell'uso improprio prevedibile.
 - b. Di scollegare l'alimentazione prima di sbloccare l'anta o quando si eseguono piccole manutenzioni oppure durante la pulizia nell'area dell'automazione.
 - c. Di controllare frequentemente che non vi siano danni visibili all'automazione e nel caso ve ne siano, avvertire immediatamente l'installatore
 - d. Di non far giocare i bambini nelle immediate vicinanze dell'automazione
 - e. Di mantenere i radiocomandi e altri dispositivi di comando fuori della portata dei bambini.
9. Predisporre un piano di manutenzione dell'impianto (almeno ogni 6 mesi) riportando su di un apposito registro gli interventi eseguiti.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

	Mors. n.	Funzione / Dispositivo	V/I max	Note
230V ➔	1 (L) 2 (N)	ingresso alimentazione	230/1A	Collegare alla linea 230V.
BSC 	3,15 (com) 4	Ingresso per bordi sensibili intervento in CHIUSURA	8K2/NC	Ingresso abilitato in chiusura. Collegare bordi sensibili 8,2K oppure un contatto N.C. con resistenza 8,2K in serie (fig. E). Se non utilizzato (morsetto libero), portare in ON il dip 1 (part.23 fig.A).
BSA 	3,15 (com) 5	Ingresso per bordi sensibili intervento in APERTURA	8K2/NC	Ingresso abilitato in apertura. Collegare bordi sensibili 8,2K oppure un contatto N.C. con resistenza 8,2K in serie (fig. E). Se non utilizzato (morsetto libero), portare in ON il dip 2 (part.23 fig.A).
FT1 	3,15 (com) 6	Ingresso per contatto fotocellula	NC	Durante la chiusura inverte la marcia. Se non utilizzata, portare in ON il dip 3 (part. 23 fig.A).
FT2 	3,15 (com) 7	Ingresso per contatto fotocellula	NC	Blocco temporaneo della manovra in fase di pertura. Durante la chiusura inverte la marcia. Se non utilizzato, portare in ON il dip 4 (part.23 fig.A).
J1 	3,15 (com) 8	Ingresso con funzione selezionabile	-	Vedere impostazione dip 3 e 4 (part. 19 fig. A). Se non utilizzato, portare i dip 3 e 4 in OFF e anche il dip 5 (part.23 fig.A) in OFF. Esempi di collegamento in fig. F.
J2 	3,15 (com) 9	Ingresso con funzione selezionabile	-	Vedere impostazione dip 3 e 4 (part. 19 fig. A). Se non utilizzato, portare i dip 3 e 4 in OFF e il dip 6 (part.23 fig.A) in ON. Esempi di collegamento in fig. F.
PC 	3,15 (com) 10	Ingresso per comando CHIUDE	NA	Comando di solo CHIUSURA, durante l'apertura inverte e chiude.
PA 	3,15 (com) 11	Ingresso per comando APRE	NA	Comando di solo APERTURA, durante la chiusura inverte e apre.
PED 	3,15 (com) 12	Ingresso per comando PEDONALE	NA	in modalità 2 motori apre solo M1. in modalità 1 motore l'anta si apre parzialmente per un tempo programmabile (vedi "programmazione apertura pedonale").
STP 	3,15 (com) 13	Ingresso per pulsante STOP	NC	Blocco di tutte le funzioni. Se non utilizzato, portare in ON il dip 7 (part. 23 fig. A)
P/P 	3,15 (com) 14	Ingresso per comando PASSO/PASSO	NA	Vedere impostazione dip 1 e 2 (part. 19 fig. A)

	Mors. n.	Funzione / Dispositivo	V/I max	Note
	16 (+ AP.) 17 (- AP.)	Uscita motore M1	24/5A	M1 è il motore che parte per primo in apertura e in ritardato in chiusura. Questa è l'anta con l'eventuale ettroserratura.
ENC 1	18 (-) 19 (+) 20 (D)	Ingresso per sensore encoder M1	5-12V	Questo dispositivo viene rilevato se presente durante la programmazione, altrimenti viene escluso.
	21 (+ AP.) 22 (- AP.)	Uscita motore M2	24/5A	M2 è il motore che parte dopo in apertura e per primo in chiusura.
ENC 2	23 (-) 24 (+) 25 (D)	Ingresso per sensore encoder M2	5-12V	Questo dispositivo viene rilevato se presente durante la programmazione, altrimenti viene escluso.
	26 (no) 27 (nc) 28 (c)	Contatto con funzione selezionabile	/4A	Contatto svincolato in tensione. Impostazione modo con dip 7 (part. 19 fig. A).
	29 (+) 30	Uscita per spia di segnalazione allarmi	24dc/0,2A	3 lampeggi indicano "rivelazione ostacolo" 4 lampeggi "encoder assente" 5 lampeggi "controllo motore guasto" 6 lampeggi "allarme manutenzione"
	31 (+) 32	Uscita per elettro-serratura	12dc/1,5A	Attiva per qualche secondo ad ogni inizio apertura.
	33 (+) 34	Uscita LAMPEGGIANTE	24Vdc/1A	Uscita intermittente, attiva durante il movimento dei motori. Con il DIP 5 (part. 19 fig. A) in ON il lampeggiante si accende 5" prima della partenza motore.
	35 (+) 36	Uscita per alimentazione ausiliari	24dc/0,5A	Es. fotocellule, ricevitori esterni, o altre apparecchiature con alimentazione 24Vdc
24V FT 	37 (+) 38	Uscita per alimentazione Trasmettitori Fotocellule	24dc/0,5A	Uscita attiva solo durante le manovre e la pausa di richiusura, collegare i trasmettitori delle fotocellule in modo da limitarne il consumo e l'usura. Con il ponte (part. 9 di fig.A) inserito su ON questa uscita è sempre attiva.
	39 (+) 40	Uscita per spia di segnalazione	24dc/0,2A	lampada "spia" che indica lo stato: automazione CHIUSA - spia spenta in APERTURA - lampeggi lenti in CHIUSURA - lampeggi veloci STOP (blocco) - luce fissa in PAUSA RICHIUSURA - doppio lampeggio con pausa.
	41 Calza 42 Cent.	Ingresso antenna radiocomando	/	Collegamento antenna per il modulo OC2 (optional) inserito nel connettore part. 12 di fig. A. Utilizzare antenne con caratteristiche compatibili con la ricevente.

DIP-SWITCH ESCLUSIONE SICUREZZE

Utilizzare questi dip-switch (particolare 23 di fig. A) per escludere gli ingressi di sicurezza non collegati. Il dip-switch in ON (Escluso) equivale ad un ponte tra il Comune (mors. 3-15) e uno di questi 7 ingressi.

Funzione	n.	OFF-ON	Modo	Descrizione
BSC	1	OFF 		Con bordo sensibile di chiusura installato
		ON 	ESCLUSO	Esclude ingresso bordo sensibile in chiusura. Attenzione! il morsetto n.4 deve rimanere scollegato.
BSA	2	OFF 		Con bordo sensibile di chiusura installato
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso bordo sensibile in apertura. Attenzione! il morsetto n.5 deve rimanere scollegato.
FT1	3	OFF 		Con fotocellula installata
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso fotocellula 1. Equivale a collegare il morsetto n.6 con il comune
FT2	4	OFF 		Con fotocellula installata
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso fotocellula 2. Equivale a collegare il morsetto n.7 con il comune
J1	5	OFF 		Con dispositivo collegato
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso J1. Equivale a collegare il morsetto n.8 con il comune
J2	6	OFF 		Con dispositivo collegato
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso J2. Equivale a collegare il morsetto n.9 con il comune
STP	7	OFF 		Con pulsante STOP installato
		ON 	ESCLUSO	Esclude l'ingresso STOP. Equivale a collegare il morsetto n.13 con il comune

DIP-SWITCH CONFIGURAZIONE

Selezionare le opzioni desiderate, queste diventeranno effettive solo dopo una delle seguenti condizioni:

- reset della centrale (cortocircuitando per un attimo i terminali RESET part. 14 di fig. A)
- scollegare e ridare alimentazione alla centrale
- dopo una chiusura completa viene appresa la nuova configurazione.

Funzione	n.	Off - On	Modo	Descrizione
MODO INGRESSO PASSO /PASSO e CANALE RADIO (P1)	1	OFF 	APRE STOP CHIUDE	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P l'automazione si blocca, premendo nuovamente chiude.
		OFF 		Durante la chiusura premendo il pulsante P/P l'automazione si blocca, premendo nuovamente apre.
		ON 	APRE-CHIUDE	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P l'automazione si blocca e poi chiude.
		ON 		Durante la chiusura premendo il pulsante P/P l'automazione si blocca e poi apre.
MODO INGRESSO PASSO /PASSO e CANALE RADIO (P1)	2	OFF 	APRE sempre "CONDOMINIALE"	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P non abbiamo alcun effetto.
		OFF 		Durante la pausa premendo il pulsante P/P non abbiamo alcun effetto.
		ON 		Durante la chiusura premendo il pulsante P/P l'automazione si blocca per pochi secondi e poi apre.
		ON 	APRE-Chiude con inversione esclusa durante l'apertura	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P non abbiamo alcun effetto.

Funzione	n.	Off - On	Modo	Descrizione
MODO INGRESSI JOLLY	3	OFF 	J1 = OROLOGIO J2 = FT3	J1=Ingresso OROLOGIO; chiude il cancello quando il contatto viene aperto e apre quando il contatto viene chiuso. J2=ingresso per la terza fotocellula (FT3); interviene solo in apertura e fa chiudere. Usare contatti N.C.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1	Arresto del solo motore M1 tramite finecorsa elettrici. Usare contatti N.C.
		OFF 	J1 = FCA M1 J2 = FCA M2	Arresto in APERTURA dei motori tramite finecorsa elettrici. Usare contatti N.C.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1 PA = FCA M2 PC = FCC M2	Per impianti dove vengono montati 4 finecorsa. Collegare i fine-corsa del motore M1 agli ingressi FCC e FCA. Collegare i fine-corsa del motore M2 agli ingressi J1 e J2. Usare contatti N.C.
PRELAMPEGGIO	5	OFF 	ESCLUSO	Il lampeggiante viene alimentato contemporaneamente al motore.
		ON 	INSERITO	Il lampeggiante viene alimentato 5 secondi prima di ogni manovra.
TIMER RICHIUSURA	6	OFF 	ESCLUSO	Dopo una apertura completa la centrale richiude solo con un comando manuale.
		ON 	INSERITO	Dopo una apertura completa la centrale richiude dopo il tempo pausa programmato.
USCITA US1	7	OFF 	Dray contact	Questo contatto da indicazione dello stato del cancello. Il relè si attiva ad inizio apertura e si stacca solo a chiusura completata.
		ON 	Canale 2 (OC2)	Uscita secondo canale radio. Se non usata questa funzione, il secondo canale radio comanda l'apertura pedonale
COLPO SGANCIO	8	OFF 	ESCLUSO	Funzione esclusa.
		ON 	INSERITO	Il colpo sgancio ha la funzione di sblocco dell'elettroserratura. L'anta con M1 esegue un breve impulso in chiusura prima di partire in apertura.
RALLENTAMENTO	9	OFF 	ESCLUSO	Non viene eseguito il rallentamento nella parte finale della corsa
		ON 	INSERITO	Avvicinandosi ai finecorsa l'automazione rallenta la velocità
COLPO CHIUSURA	10	OFF 	ESCLUSO	Non viene eseguito il colpo di chiusura.
		ON 	INSERITO	La centrale termina la manovra di chiusura con un breve impulso a piena potenza sul motore M1.
1 - 2 MOTORI	11	OFF 	1 MOTORE	Viene abilitata solo l'uscita motore M1. Il comando pedonale apre e chiude parzialmente il motore M1
		ON 	2 MOTORI	Abilitate entrambi le uscite motore (M1 e M2). Il comando pedonale apre e chiude completamente l'anta con M1.
FOTORICHIUSURA	12	OFF 	ESCLUSA	Funzione esclusa.
		ON 	INSERITA	L'intervento della fotocellula riduce il tempo di pausa, qualunque sia stato il suo valore, a 2 secondi.

IMPOSTAZIONE DELLA TIPOLOGIA MOTORE

La T624 è una centrale versatile che si adatta al controllo della maggior parte di automazioni a 24V, si richiede una impostazione del tipo di motore solo per alcuni modelli, in modo da ottimizzare tutti parametri.

Procedura:

- 1) Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 15 di fig. A) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A)
 - 2) Premere e tenere premuto P3 finché led LD1 lampeggia, rilasciare P3.
 - 3) Il led ora esegue una segnalazione del tipo di motore eseguendo una serie di lampeggi ogni 2 sec :
 - a. 1 lampeggio = motore STANDARD (default)
 - b. 2 lampeggi = motore MOLE
 - c. 3 lampeggi = motore ASY24REV
 - d. 4 lampeggi = motore ASYFAST
 - 4) Premere PP per cambiare la selezione, verificare il cambio di numero di lampeggi.
 - 5) Una volta selezionato il motore desiderato premere Stop/prog per memorizzare.
- Il tipo di motore impostato nella centrale viene segnalato subito aver alimentato la centrale (o dopo un reset) con lo stesso numero di lampeggi indicati sopra.

AVVERTENZE:

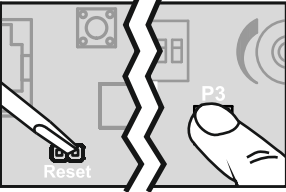
- per un motore generico usare il motore STANDARD (che è selezionato di default)
- usando i parametri motore, impostabili tramite PRGLINK, è possibile ottenere una prestazione ottimale su un vasto range di motori.

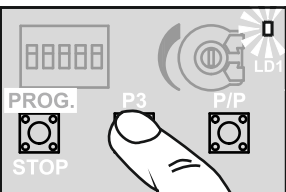
MANOVRA DI POSIZIONAMENTO MOTORI

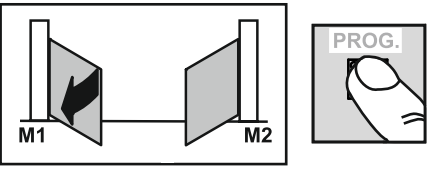
Con questa procedura possiamo manovrare a piacere i motori collegati alla centrale, con lo scopo di preparare l'impianto per la programmazione e/o per capire se i motori sono collegati correttamente.

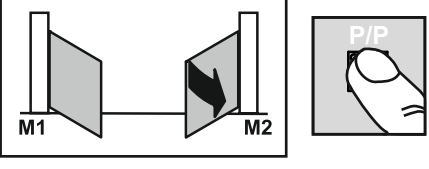
Durante questa operazione i pulsanti funzionano in modo "uomo presente" e le sicurezze vengono ignorate.

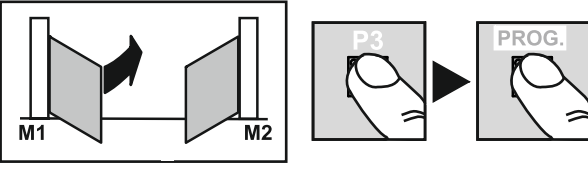
Procedura:

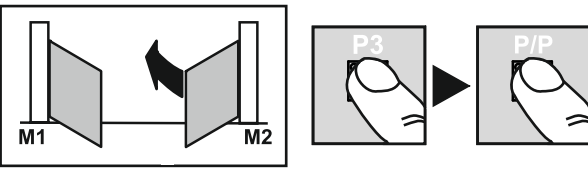
- 

1- Tenere premuto il pulsante P3 (part. 16 di fig.1) e fare un reset cortocircuitando i terminali (part. 14 di fig.1).
- 

2- Dopo circa 3 secondi si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A) ed anche il lampeggiante a questo punto rilasciare P3.
Procedura attivata.
- 

4- Premere il tasto PROG per **APRE M2** (se il motore chiude invertire il fili 30 con 31).
- 

5- Premere il tasto P/P per **APRE M1** (se il motore chiude invertire il fili 35 con 36).
- 

6- Premendo il tasto P3 in contemporanea con il tasto PROG il motore **M2 CHIUDE**.
- 

7- Premendo il tasto P3 in contemporanea con il tasto P/P il motore **M1 CHIUDE**.
- 9- Per tornare al funzionamento normale eseguire un reset della centrale (cortocircuitare i terminali, part. 14 di fig.1)

PROGRAMMAZIONE TEMPI DI MANOVRA E DI PAUSA

Questa programmazione rileva e memorizza tutti i tempi necessari ai motori per completare ogni singola manovra di apertura e chiusura, compreso il tempo di richiusura automatica.

Sono disponibili due tipi di programmazione tempi:

- 1) **programmazione tempi AUTOMATICA** (semplificata)
- 2) **programmazione tempi AVANZATA** (manuale)

La scelta va fatta in base al tipo di automazione, la prima (automatica) ha dei parametri fissi come i tempi di ritardo anta (sfasamento) e il tempo di rallentamento, con la seconda (manuale) possiamo registrare con precisione la zona di sfasamento anta e quella di rallentamento.

- In caso di dubbio consigliamo di iniziare con la programmazione automatica e passare a quella manuale solo se durante il funzionamento le ante entrano in contrasto.

- La programmazione manuale diventa obbligatoria in impianti asimmetrici dove l'anta che deve chiudere per prima ha un angolo di manovra superiore all'altra anta.

Durante la fase di apprendimento si azionerà più volte il pulsante P/P (part. 17 di fig.A), in alternativa si potranno usare eventuali comandi P/P (morsetto 14 di fig. C) oppure un radiocomando già memorizzato sul canale (P1).

La sequenza delle operazioni cambia in base alla tipologia dell'impianto, mentre le battute di fine corsa vengono rilevate in automatico dal sensore ENCODER (collegamento optional) in alternativa da un controllo in CORRENTE (amperometrico) integrato nella scheda.

Con encoder installati durante la programmazione la centrale misura e memorizza lo SPAZIO effettivo di movimento anta. Se NON vengono rilevati sensori encoder, durante la programmazione, la centrale si adegua rilevando e memorizzando i singoli TEMPI di manovra anta.

Note importanti prima della programmazione:

A. Liberare la zona di movimento del cancello e posizionarsi fuori da eventuali fotocellule e/o sensori collegati alla centrale.

B. Accertarsi della presenza di fermi (blocchi) meccanici, di apertura e di chiusura, su entrambi le ante automatizzate.

Questi devono avere solidità tale da fermare le ante in corsa.

C. Posizionare il trimmer (part 21 di fig.A) a metà per la prima programmazione, se il motore non riesce a completare la manovra aumentare la coppia ruotando il trimmer in senso orario.

D. Se si sta usando un solo motore posizionare il dip 11 in OFF e collegarlo ai morsetti motore M1.

E. Se si tratta di un impianto a due ante (scorrevoli o battenti che siano) posizionare il dip 11 in posizione ON. Il motore collegato ai morsetti di M1 partirà per primo in apertura e avrà l'elettroserratura montata mentre il motore M2 partirà per primo in chiusura (questo ovviamente durante il funzionamento normale, la procedura di apprendimento ha un suo ordine di movimenti molto diverso dal funzionamento ordinario).

Seguire una delle tipologie seguenti:

PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA (semplificata)

DIP 9 in ON DURANTE la programmazione per un apprendimento che rallenta dopo 5" in modo da rilevare in sicurezza le battute, consigliabile quando le ante hanno lunghezze e/o peso importanti.

DIP 9 in OFF DURANTE la programmazione per un apprendimento veloce (senza rallentamento) delle battute.

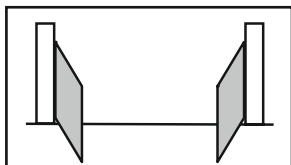
DIP 9 in ON solo DOPO la programmazione vengono abilitati i rallentamenti pre-impostati.

Prima della programmazione controllare la corretta configurazione e collegamento degli ingressi tramite i led (part. 22 di fig.A):

Led **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 e STP** devono essere **ACCESI**.

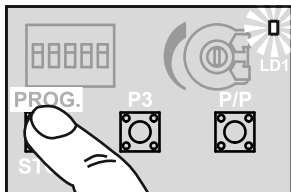
Led **J1, PC, PA, PED e P/P** devono essere **SPENTI**.

1



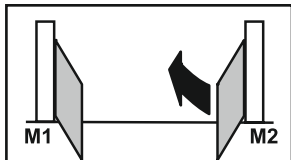
Togliere alimentazione alla centrale e scollegare per la durata della programmazione eventuali batterie tampone.
Sbloccare i motori e portare le ante in posizione "quasi aperto".
Bloccare nuovamente i motori e alimentare l'impianto.

2

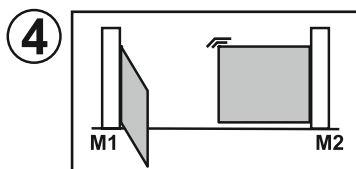


Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 15 di fig. A) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A)
La centrale ora è in fase di programmazione.

3



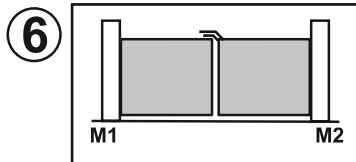
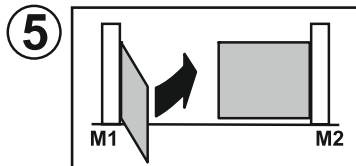
Premere il pulsante P/P (part. 17 di fig. A) l'anta con il motore M2 deve partire in chiusura, se esegue un'apertura bloccare la programmazione (togliere alimentazione) invertire i fili del motore M2 e ripetere la procedura dal punto (1).



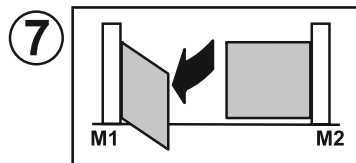
Quando l'anta con M2 ha completato la chiusura si ferma e parte in chiusura l'altro motore (M1).

Anche in questo caso, se il motore va in apertura, togliere tensione, invertire i fili di M1 e ripetere la programmazione dal punto (1).

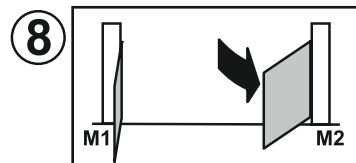
Se i motori si arrestano prima della battuta, aumentare il trimmer della forza.



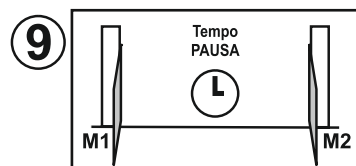
Quando l'anta con M1 ha completato la chiusura si arresta il motore, e parte automaticamente in apertura.



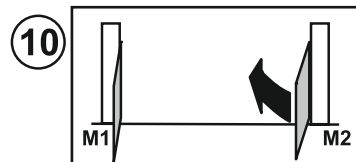
Quando l'anta con M1 trova la battuta di apertura parte l'altro motore M2.



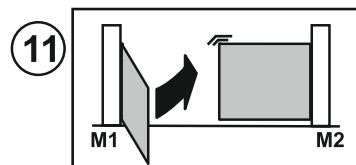
Quando l'anta con M2 ha completato l'apertura (è arrivata sul fermo meccanico) parte la memorizzazione del tempo di pausa (se non viene utilizzata la richiusura automatica si può passare direttamente al punto (6a)).



Trascorso il tempo di pausa desiderato, premere il pulsante P/P, e parte in chiusura il motore M2.



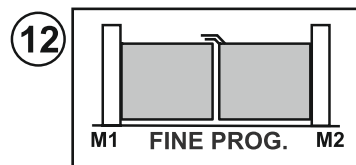
Quando l'anta con M2 trova la battuta di chiusura parte l'altro motore M1 in chiusura.



Quando l'anta con M1 ha completato la chiusura si arresta il motore, il led LD1 si spegne e la centrale esce dalla programmazione.

Verificare: spinta, tempi e punti di arresto. Valutare (si consiglia) l'inserimento dei rallentamenti (DIP 9 in ON) per diminuire l'impatto contro i fermi e ridurre le usure della meccanica.

Ripetere la programmazione dopo una eventuale modifica delle battute meccaniche.



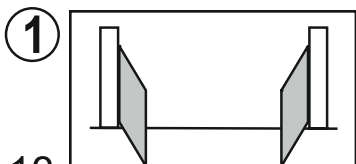
PROGRAMMAZIONE AVANZATA (manuale)

DIP 9 in ON DURANTE la programmazione per un apprendimento che rallenta dopo 5" in modo da rilevare in sicurezza le battute, consigliabile quando le ante hanno lunghezze e/o peso importanti.

Prima della programmazione controllare la corretta configurazione e collegamento degli ingressi tramite i led (part. 22 di fig.A):

Led **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 e STP** devono essere **ACCESI**.

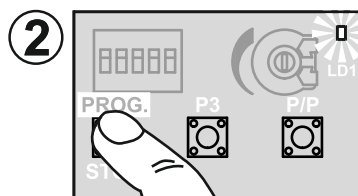
Led **J1, PC, PA, PED e P/P** devono essere **SPENTI**.



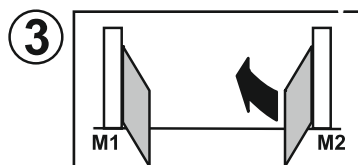
Togliere alimentazione alla centrale e scollegare per la durata della programmazione eventuali batterie tampone.

Sbloccare i motori e portare le ante in posizione "quasi aperto".

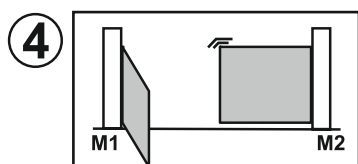
Bloccare nuovamente i motori e alimentare l'impianto.



Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 15 di fig. A) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A)
La centrale ora è in fase di programmazione.

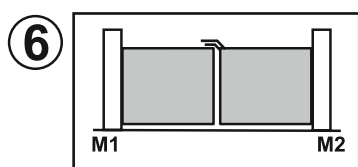
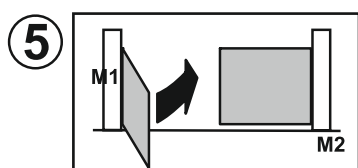


Premere il pulsante P/P (part. 17 di fig. A) l'anta con il motore M2 deve partire in chiusura,
se esegue un'apertura bloccare la programmazione (togliere alimentazione) invertire i fili del motore M2 e ripetere la procedura dal punto (1).

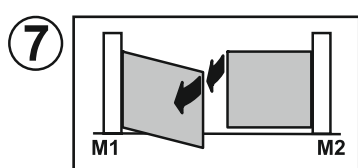


Quando l'anta con M2 ha completato la chiusura si ferma e parte in chiusura l'altro motore (M1).
Anche in questo caso, se il motore va in apertura, togliere tensione, invertire i fili di M1 e ripetere la programmazione dal punto (1).

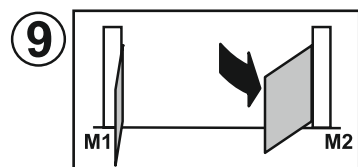
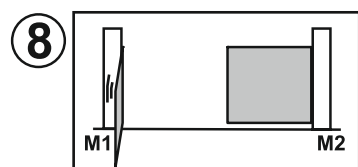
Se i motori si arrestano prima della battuta, aumentare il trimmer della forza.



Quando l'anta con M1 ha completato la chiusura si arresta il motore, e parte automaticamente in apertura.

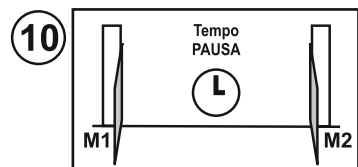


Premere nuovamente P/P quando M1 raggiunge l'angolo di sfasamento desiderato, il motore si arresta per un attimo e poi riparte in apertura.
Dopo questo punto possiamo inserire, manualmente con il P/P, il punto di inizio RALLENTAMENTO (DIP 9 in ON) il motore si ferma per un attimo e poi riparte. Altrimenti attendere che l'anta arrivi sul fermo.

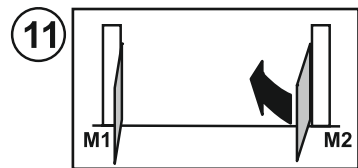


Quando l'anta con M1 ha completato l'apertura si arresta il motore, e parte automaticamente in apertura l'altro motore (M2).

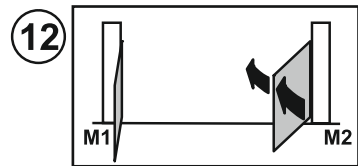
Dopo questo punto possiamo inserire, manualmente con il P/P, il punto di inizio RALLENTAMENTO (DIP 9 in ON) il motore si ferma per un attimo e poi riparte. Altrimenti attendere che l'anta arrivi sul fermo.



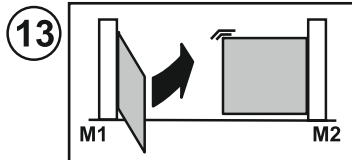
Quando l'anta con M2 ha completato l'apertura (è arrivata sul fermo meccanico) si arresta il motore, e parte la memorizzazione del tempo di pausa (se non viene utilizzata la richiusura automatica si può passare direttamente al punto (11)).



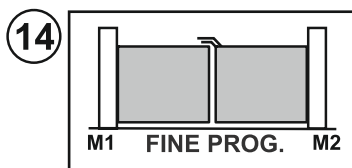
Trascorso il tempo di pausa desiderato, premere il pulsante P/P, e parte in chiusura il motore M2.



Premere nuovamente P/P quando M2 raggiunge l'angolo di sfasamento desiderato, il motore si arresta per un attimo e poi riparte in chiusura.
Dopo questo punto possiamo inserire, manualmente con il P/P, il punto di inizio RALLENTAMENTO (DIP 9 in ON) il motore si ferma per un attimo e poi riparte. Altrimenti attendere che l'anta arrivi sul fermo.



Quando l'anta con M2 trova la battuta di chiusura parte l'altro motore M1.
Dopo questo punto possiamo inserire, manualmente con il P/P, il punto di inizio RALLENTAMENTO (DIP 9 in ON) il motore si ferma per un attimo e poi riparte. Altrimenti attendere che l'anta arrivi sul fermo.



Quando l'anta con M1 ha completato la chiusura, si arresta il motore, il led LD1 si spegne e la centrale esce dalla programmazione.
 Verificare: spinta, tempi e punti di arresto. Valutare (si consiglia) l'inserimento dei rallentamenti (DIP 9 in ON) per diminuire l'impatto contro i fermi e ridurre le usure della meccanica.
 Ripetere la programmazione dopo una eventuale modifica delle battute meccaniche.

PROGRAMMAZIONE AVANZATA (manuale) DI AUTOMAZIONI AD ANTA UNICA

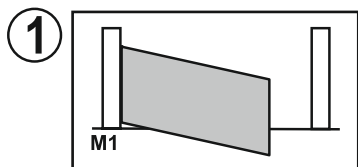
DIP 9 in ON DURANTE la programmazione per un apprendimento che rallenta dopo 5" in modo da rilevare in sicurezza le battute, consigliabile quando le ante hanno lunghezze e/o peso importanti.

DIP 9 in OFF DURANTE la programmazione per un apprendimento veloce (senza rallentamento) delle battute.

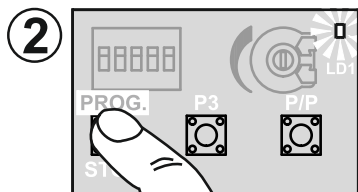
Prima della programmazione controllare la corretta configurazione e collegamento degli ingressi tramite i led (part. 22 di fig. A):

Led **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 e STP** devono essere **ACCESI**.

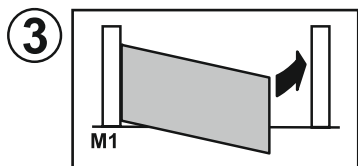
Led **J1, PC, PA, PED e P/P** devono essere **SPENTI**.



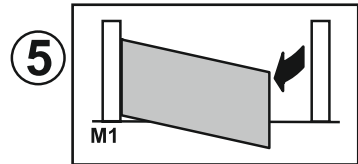
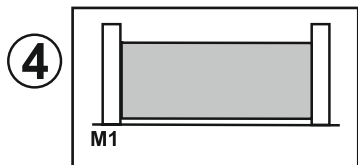
Togliere alimentazione alla centrale.
 Sbloccare il motore e portare l'anta in posizione a metà corsa.
 Bloccare nuovamente il motore e alimentare l'impianto.



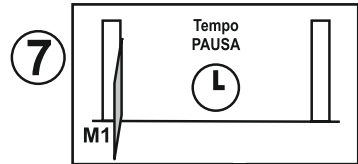
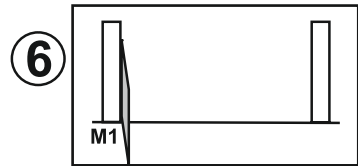
Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 15 di fig. A) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A)
 La centrale ora è in fase di programmazione.



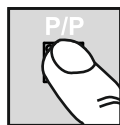
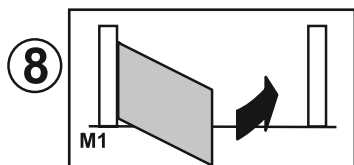
Premere il pulsante P/P (part. 17 di fig. A) l'anta parte in chiusura, se esegue un'apertura bloccare la programmazione (togliere alimentazione) invertire i fili del motore e ripetere la procedura dal punto (1).
Se il motore si arresta prima della battuta, aumentare il trimmer della forza.



Dopo aver trovato la battuta di chiusura M1 riapre in automatico.

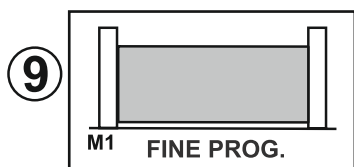


Quando l'anta ha completato l'apertura (è arrivata sul fermo meccanico) parte la memorizzazione del tempo di pausa (se non viene utilizzata la richiusura automatica si può passare direttamente al punto (8)).



Trascorso il tempo di pausa desiderato, premere il pulsante P/P, e parte in chiusura il motore.

Dopo questo punto è possibile inserire, manualmente con il P/P, il punto di inizio RALLENTAMENTO (DIP 9 in ON). Il motore si ferma per un attimo e poi riparte.



Quando l'anta ha completato la chiusura si arresta il motore, il led LD1 si spegne e la centrale esce dalla programmazione.

Verificare: spinta, tempi e punti di arresto. Valutare (si consiglia) l'inserimento dei rallentamenti (DIP 9 in ON) per diminuire l'impatto contro i fermi e ridurre le usure della meccanica.

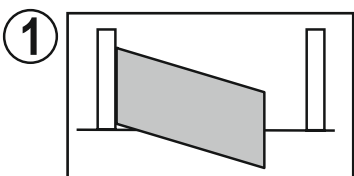
Ripetere la programmazione dopo una eventuale modifica delle battute meccaniche.

PROGRAMMAZIONE APERTURA PEDONALE (modalità un motore dip 11 OFF)

Il comando di apertura parziale è attivabile tramite l'ingresso PED (mors. 12), oppure con il secondo canale della ricevente OC2 (dip 7 in OFF), le opzioni sono quelle impostate per il Passo/Passo con i dip funzione 1 e 2.

In modalità 2 motori (dip 11 ON) il comando pedonale apre totalmente la sola anta con M1

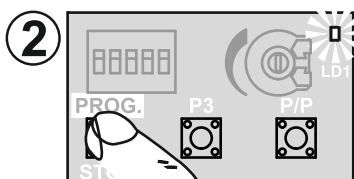
In modalità 1 motore (dip 11 OFF) il comando pedonale apre parzialmente l'anta con M1, questo tempo è impostato a circa 1/3 della manovra totale, per modificarlo seguire la procedura seguente.



Togliere alimentazione alla centrale.

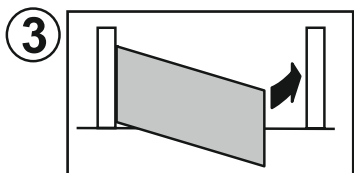
Sbloccare i motori e portare le ante in posizione "quasi aperto".

Bloccare nuovamente i motori e alimentare l'impianto.

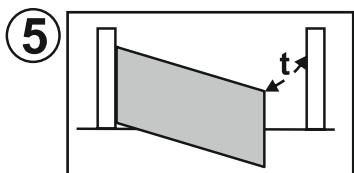
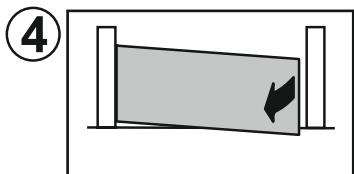


Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 17 di fig. E) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 9 di fig. E)

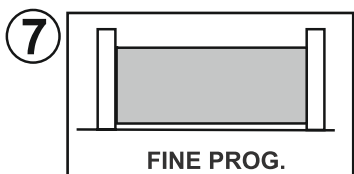
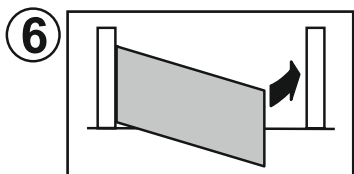
La centrale ora è in fase di programmazione.



Premere il pulsante PEDONALE (collegato all'ingresso mors. 12 o del radiocomando memorizzato). L'anta chiude e quando riconosce la battuta apre in automatico,



raggiunta l'apertura desiderata dare un comando PEDONALE la centrale memorizza il tempo e richiude.



Completata la chiusura esce automaticamente dalla programmazione.

MODIFICA DEL TEMPO DI PAUSA

Procedura per modificare il tempo di pausa inserito durante una programmazione precedente.

Questa operazione va eseguita a cancello chiuso

- 1) Premere il pulsante PROG (part. 15 di fig. A) e tenerlo premuto finché si accende fisso il Led LD1 (part. 18 di fig. A)
- 2) Ripremere il pulsante PROG., il led LD1 inizia a lampeggiare e la centralina inizia a memorizzare il tempo di pausa.
- 3) Al tempo desiderato per la pausa premere di nuovo il pulsante PROG. Il Led LD1 si spegne e la procedura finisce.

REGOLAZIONE SENSIBILITA'

Secondo la normativa EN 12445 ogni automazione deve superare le prove d'impatto misurate con l'apposito strumento.

Eseguire le prove di impatto e variare la forza del motore agendo sul trimmer (particolare 21 fig. A).

Se questo non fosse sufficiente per rientrare nel grafico indicato dalle normative consigliamo di installare un profilo in gomma morbida in testa al cancello in modo da attutire l'impatto.

Se regolando la sensibilità e montando il profilo in gomma non si riesce ancora a soddisfare la normativa è obbligatorio montare dei dispositivi alternativi ad esempio una costa sensibile sul bordo mobile del cancello.

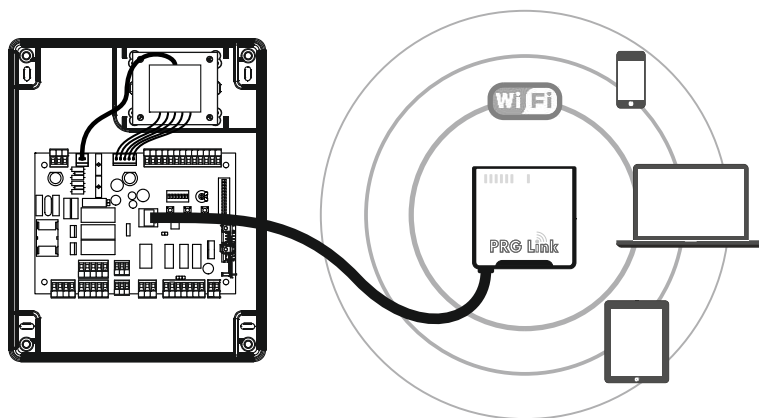
MODIFICA E CONTROLLO PARAMETRI CON PRG-Link (optional)

PRG LINK è l'innovativa interfaccia Wi-Fi che rivoluziona la programmazione, il controllo e la diagnostica delle centraline di ultima generazione.

Con PRG LINK e la sua applicazione dedicata, l'operatore può sfruttare un potente network Wi-Fi integrato che permette di operare sulla scheda senza un accesso diretto ai dip-switch.

È sufficiente un portatile, un tablet o uno smartphone per gestire tutto con estrema rapidità ed efficienza.

Una soluzione molto comoda per chi opera ogni giorno sulle automazioni e in futuro vorrà farlo anche attraverso connessioni Wi-Fi a lunga distanza.



Per annullare TUTTE le impostazioni fatte con il PRG-Link eseguire la seguente procedura:

- 1) Tenere premuto il pulsante PROG. (part. 15 di fig. A) per circa 3 secondi finché si accende il led LD1 (part. 18 di fig. A)
- 2) Premere e tenere premuto P3 per circa 10" fino a quando LD1 rimane acceso fisso.
- 3) I parametri sono resettati si può rilasciare il pulsante P3.

DATI TECNICI

	U.M.	T624
Alimentazione di rete	Vac/Hz	230/50-60
Corrente max. assorbita	A	2
Numero uscite motore		2
Alimentazione motore	V	24dc
Potenza max. uscita motore	VA	2 x 180 (1 x 300)
Grado di protezione	IP	56
Temperatura di funzionamento	°C	-20 +55

SMALTIMENTO

Questo prodotto è formato da vari componenti che potrebbero a loro volta contenere sostanze inquinanti. Non disperdere nell'ambiente!

Informarsi sul sistema di riciclaggio o smaltimento del prodotto attenendosi alle norme di legge vigenti a livello locale.



CARACTÉRISTIQUES ET DESCRIPTIF DES PARTIES

Centrale pour la commande et le contrôle de 1 ou 2 moteurs (24V) pour ouvre-portail. Ses principales fonctions et caractéristiques sont les suivantes:

- sorties moteur 24V avec LIMITEUR DE COUPLE, RALENTISSEMENT et SOFT-START;
- DOUBLE ENTRÉE pour le contrôle direct de BARRES PALPEUSES DE SÉCURITÉ (8,2K);
- versatile dans le contrôle et dans la limitation de la course du vantail au moyen de CAPTEURS ENCODEUR ou TEMPORISÉS;
- PROGRAMMATION et DIAGNOSTIC ÉVOLUÉS grâce au nouveau PRG-Link (en option);
- filtre-réseau et entrées avec isolateur optique pour la PROTECTION CONTRE LES PERTURBATIONS;
- prédisposée pour le branchement de CHARGEUR DE BATTERIE et BATTERIES DE SECOURS (en option) pour les manœuvres de secours même en cas de coupure de la tension secteur 230V.

Descriptif des parties (fig. A)

- | | |
|---|--|
| 1. bornier entrée alimentation 230V | 15. bouton de PROGRAMMATION et STOP |
| 2. fusible T2A pour la protection du réseau 230V | 16. bouton P3 |
| 3. bornier pour le branchement du chargeur de batterie (CB24) ou pour l'alimentation au moyen du kit avec panneaux solaires (SUN POWER) | 17. bouton PAS À PAS (P/P) |
| 4. fusible 16A pour la protection de l'alimentation 24V | 18. led programmation |
| 5. fusible 2A pour protection sorties auxiliaires 12/24V | 19. dip-switch sélection options centrale |
| 6. bornier sortie 24V pour moteur M2 et entrée capteur encodeur (M2) | 20. bornier entrées dispositifs de sécurité et commande |
| 7. bornier sortie 24V pour moteur M1 et entrée capteur encodeur (M1) | 21. potentiomètre pour réglage du couple maximum des moteurs |
| 8. bornier sortie contact Us1 | 22. led d'état entrées dispositifs de sécurité et commande |
| 9. cavalier pour alimentation permanente des cellules photoélectriques | 23. dip-switch pour invalidation des entrées de sécurité (inutilisées) |
| 10. bornier sorties auxiliaires 12/24V | 24. connecteur pour branchement PRG-Link |
| 11. bornier entrée antenne récepteur Oc2 | 25. connecteur pour branchement secondaire du transformateur extérieur |
| 12. connecteur pour récepteur Oc2 | 27. redresseur de tension du secondaire du transformateur |
| 13. connecteur pour clavier TAST 3F | 28. transformateur d'alimentation extérieur |
| 14. broches pour reset procédés en cours | 29. carte centrale T624 |
| | 30. PRG-Link (en option) |
| | 31. récepteur OC2 (en option) |
| | 32. clavier adhésif TAST 3F (en option) |

VÉRIFICATIONS AVANT L'INSTALLATION ET CONSIGNES D'INSTALLATION

Avant de procéder à l'installation, il est conseillé de vérifier:

1. la solidité des structures existantes (piliers, gonds et vantaux) par rapport aux forces développées par le moteur;
2. la présence de butées mécaniques suffisamment robustes en fin d'ouverture et de fermeture des vantaux;
3. l'absence de frottements ou de jeux excessifs dans les systèmes roues/rail inférieur et galets/guide supérieur;
4. l'exclusion de l'éventuelle serrure manuelle;
5. le bon état des câbles électriques déjà posés dans l'installation.



Consignes d'installation

1. L'automatisme doit être installé selon les règles de l'art et dans le respect de la directive Machines 98/37/CE et des normes EN13241-1, EN 12453 et EN 12445 par un personnel disposant des compétences et des qualifications requises.
2. Faire une analyse des risques constitués par l'automatisme. En fonction de cette analyse, prendre toutes les mesures de sécurité qui s'imposent et mettre en place une signalisation correcte.
3. Installer les dispositifs de commande (par exemple le contact à clé) de manière telle que l'utilisateur ne se trouve pas dans une zone dangereuse pendant qu'il l'actionne.
4. Appliquer sur l'automatisme l'étiquette ou la plaquette signalétique CE mettant en garde du danger et reportant les données d'identification.
5. Remettre à l'utilisateur final les notices d'emploi, les consignes de sécurité et la déclaration de conformité CE.
6. S'assurer que l'utilisateur ait bien compris comment fonctionne l'automatisme en automatique et en manuel, et comment effectuer les opérations de déverrouillage en cas d'urgence.
7. Une fois l'installation effectuée, essayer à plusieurs reprises les dispositifs de sécurité, signalisation et déverrouillage de l'automatisme.
8. Informer l'utilisateur par écrit (par exemple sur les notices d'emploi) de:
 - a. l'éventuelle présence de risques résiduels non protégés et de l'utilisation impropre prévisible;
 - b. couper l'alimentation électrique avant de déverrouiller le vantail, avant d'engager des petits travaux d'entretien et pendant le nettoyage de la zone de l'automatisme;
 - c. faire fréquemment des contrôles visuels afin de s'assurer que l'automatisme n'ait pas subi de dommages. Le cas échéant, avertir immédiatement l'installateur;
 - d. ne pas laisser jouer les enfants à proximité de l'automatisme;
 - e. garder les télécommandes et autres dispositifs de commande hors de portée des enfants;
9. rédiger un plan de maintenance de l'installation (au moins tous les 6 mois) et de noter sur un registre les interventions qui ont été exécutées.

RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

	Borne. n.	Fonction / Dispositif	V/I max	Note
230V ➔	1 (L) 2 (N)	Entrée alimentation	230/1A	Brancher au réseau 230V.
BSC 	3,15 (com) 4	Entrée pour barres palpeuses sensibles intervention en FERMETURE	8K2/NC	Entrée validée en fermeture. Brancher les barres palpeuses sensibles 8,2K ou un contact N.F. avec résistance 8,2K en série (fig. E). Si inutilisée (borne libre), placer le dip 1 sur ON (dét. 23 de la fig. A).
BSA 	3,15 (com) 5	Entrée pour barres palpeuses sensibles intervention en OUVERTURE	8K2/NC	Entrée validée en ouverture. Brancher les barres palpeuses sensibles 8,2K ou un contact N.F. avec résistance 8,2K en série (fig. E). Si inutilisée (borne libre), placer le dip 2 sur ON (dét. 23 de la fig. A).
FT1 	3,15 (com) 6	Entrée pour contact cellule photoélectrique	NC	Pendant la fermeture, elle inverse le sens de marche. Si inutilisée, placer le dip 3 sur ON (dét. 23 de la fig. A).
FT2 	3,15 (com) 7	Entrée pour contact cellule photoélectrique	NC	Blocage temporaire de la manœuvre en phase d'ouverture. Pendant la fermeture, elle inverse le sens de marche. Si inutilisée, placer le dip 4 sur ON (dét. 23 de la fig. A).
J1 	3,15 (com) 8	Entrée avec fonction sélectionnable	-	Voir les réglages des dips 3 et 4 (dét. 19 fig. A). Si inutilisée, placer les dips 3 et 4 sur OFF et le dip 5 (dét. 23 de la fig. A) sur OFF.
J2 	3,15 (com) 9	Entrée avec fonction sélectionnable	-	Voir les réglages des dips 3 et 4 (dét. 19 fig. A). Si inutilisée, placer les dips 3 et 4 sur OFF et le dip 5 (dét. 23 de la fig. A) sur OFF.
PC 	3,15 (com) 10	Entrée pour commande FERMETURE	NO	Commande seulement de FERMETURE; pendant l'ouverture, elle inverse et ferme.
PA 	3,15 (com) 11	Entrée pour commande OUVERTURE	NO	Commande seulement d'OUVERTURE; pendant la fermeture, elle inverse et ouvre.
PED 	3,15 (com) 12	Entrée pour commande ACCÈS PIÉTONS	NO	En mode 2 moteurs, seul le vantail avec moteur M1 s'ouvre. En mode 1 moteur, le vantail s'ouvre partiellement pendant un temps programmable (voir "Programmation accès piétons").
STP 	3,15 (com) 13	Entrée pour bouton STOP	NC	Blocage de toutes les fonctions. Si inutilisée, placer le dip 7 sur ON (dét. 23 de la fig. A)
P/P 	3,15 (com) 14	Entrée pour commande PAS À PAS	NO	Sortie activée pendant la manœuvre du moteur.

	Borne. n.	Fonction / Dispositif	V/I max	Note
	16 (+ OU.) 17 (- OU.)	Sortie moteur M1	24/5A	M1 est le moteur monté sur le vantail qui démarre en premier en ouverture et qui se referme en retard. C'est le vantail qui reçoit l'éventuelle serrure électrique.
ENC 1	18 (-) 19 (+) 20 (D)	Entrée pour capteur encodeur M1	5-12V	Ce dispositif est détecté s'il est présent pendant la programmation sinon il est exclu.
	21 (+ OU.) 22 (- OU.)	Sortie moteur M2	24/5A	M2 est le moteur monté sur le vantail qui part en ouverture en deuxième et en fermeture en premier.
ENC 2	23 (-) 24 (+) 25 (D)	Entrée pour capteur encodeur M2	5-12V	Ce dispositif est détecté s'il est présent pendant la programmation sinon il est exclu.
	26 (no) 27 (nc) 28 (c)	Contact avec fonction sélectionnable	/4A	Contact sec. Voir le réglage du dip 7 (dét. 19 de la fig. A).
	29 (+) 30	Sortie pour lampe témoin de signalisation des alarmes	24dc/0,2A	3 clignotements indiquent "détection d'obstacle" 4 clignotements "encodeur absent" 5 clignotements "contrôle moteur en panne" 6 clignotements "alarme maintenance"
	31 (+) 32	Sortie pour serrure électrique	12dc/1,5A	Activée pendant quelque seconde au début de chaque ouverture.
	33 (+) 34	Sortie FEU CLIGNOTANT	24Vdc/1A	Sortie activée pendant la manœuvre du moteur. Avec DIP 5 (détail 19 fig. A) sur ON, le feu clignotant s'allume 5" avant le démarrage du moteur.
	35 (+) 36	Sortie pour alimentation auxiliaires	24dc/0,5A	Ex.: cellules photoélectriques, récepteurs extérieurs ou autres appareils alimentés en 24Vac.
24V FT 	37 (+) 38	Sortie pour alimentation cellules émettrices	24dc/0,5A	Sortie activée seulement pendant les manœuvres et la pause avant la refermeture; brancher les cellules émettrices de manière à en réduire la consommation et l'usure. Avec cavalier (dét. 9 de la fig. A) connecté sur ON, cette sortie est toujours activée.
	39 (+) 40	Sortie pour lampe témoin de signalisation	24dc/0,2A	indique l'état: automatisme FERMÉ – lampe témoin éteinte en OUVERTURE – clignotements lents en FERMETURE – clignotements rapides STOP (blocage) – allumée fixe en PAUSE AVANT REFERMETURE – deux clignotements avec pause
	41 Calza 42 Cent.	Entrée pour antenne Rx	/	Branchement de l'antenne pour le module OC2 (en option) enfiché dans le connecteur (détail 12 de la fig. A). Utiliser une antenne avec caractéristiques compatibles avec le récepteur.

DIP-SWITCH POUR INVALIDATION DES SÉCURITÉS

Utiliser ces dip-switch (détail 7 de la fig. L) pour invalider les entrées de sécurité déconnectées.
Le dip-switch sur ON (invalidé) est comme avoir un pont entre le commun (borne 3-15) et une de ces 7 entrées.

Fonction	n.	OFF-ON	Mode	Description
BSC	1	OFF 		Avec barre palpeuse sensible de fermeture installée.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée barre palpeuse sensible en fermeture. Attention! La borne n. 4 doit rester déconnectée.
BSA	2	OFF 		Avec barre palpeuse sensible d'ouverture installée.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée barre palpeuse sensible en ouverture. Attention! La borne n. 5 doit rester déconnectée.
FT1	3	OFF 		Avec cellule photoélectrique installée.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée cellule photoélectrique 1, ce qui est comme brancher la borne n. 6 avec le commun.
FT2	4	OFF 		Avec cellule photoélectrique installée.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée cellule photoélectrique 2, ce qui est comme brancher la borne n. 7 avec le commun.
J1	5	OFF 		Avec dispositif branché.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée J1, ce qui est comme brancher la borne n. 8 avec le commun.
J2	6	OFF 		Avec dispositif branché.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée J2, ce qui est comme brancher la borne n. 9 avec le commun.
STP	7	OFF 		Avec bouton STOP installé.
		ON 	INVALIDÉ	Invalide l'entrée STOP, ce qui est comme brancher la borne n.13 avec le commun.

DIP-SWITCH DE RÉGLAGE

Sélectionner les options qui conviennent; celles-ci s'activeront seulement après une des conditions suivantes:

- reset de la centrale (en court-circuitant brièvement les cosses RESET, détail 14 de la fig. A);
- couper l'alimentation à la centrale puis la remettre sous tension;
- après une fermeture complète, la centrale apprend la nouvelle configuration.

Fonction	n.	Off - On	Mode	Description
MODE ENTRÉE PAS À PAS ET CANAL RADIO (Ch1)	1	OFF 	OUV.-STOP-FERM.	Durant l'ouverture en pressant la touche P/P la barrière se bloque, en pressant de nouveau la barrière se ferme.
		OFF 		Durant la fermeture en pressant la touche P/P la barrière se bloque, en pressant de nouveau la barrière s'ouvre.
		ON 	OUV.-FERM.	Durant l'ouverture en pressant la touche P/P la barrière se bloque puis se ferme.
		OFF 		Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la barrière se bloque puis s'ouvre.
	2	OFF 	OUVRE TOUJOURS «FONCT. COLLECTIF »	Durant l'ouverture, la pression de la touche P/P n'a aucun effet.
		ON 		Durant la pause, la pression de la touche P/P n'a aucun effet.
		ON 	OUV.-FERM. AVEC INVERSION EXCLUE DURANT L'OUVERTURE	Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la barrière se bloque pendant quelques instants puis s'ouvre.
		ON 		Durant l'ouverture, la pression de la touche P/P n'a aucun effet.
		ON 		Durant la pause, en pressant la touche P/P la barrière se ferme.
		ON 		Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la barrière se bloque pendant quelques instants puis s'ouvre.

Fonction	n.	Off - On	Mode	Description
MODE ENTRÉE JOLLY	3	OFF 	J1 = HORLOGE J2 = FT3	J1= entrée HORLOGE; il ferme le portail quand le contact s'ouvre et l'ouvre quand le contact se ferme. J2= entrée pour la troisième cellule photoélectrique (FT3); il intervient seulement en ouverture et déclenche la fermeture. Utiliser des contacts N.F.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1	Arrêt du seul moteur M1 au moyen de fins de course électriques. Utiliser des contacts N.F.
		OFF 	J1 = FCA M1 J2 = FCA M2	Arrêt en OUVERTURE des moteurs au moyen de fins de course électriques. Utiliser des contacts N.F.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1 PA = FCA M2 PC = FCC M2	Pour les installations sur lesquelles sont montées 4 fins de course. Brancher les fins de course du moteur M1 aux entrées FCC et FCA. Brancher les fins de course du moteur M2 aux entrées J1 et J2. Utiliser des contacts N.F.
PRÉCLIGNOT.	5	OFF 	EXCLU	Le clignotant est alimenté en même temps que le moteur.
		ON 	ACTIVÉ	Le clignotant est alimenté 5 secondes avant chaque manoeuvre.
TEMPORI. REFERMETURE	6	OFF 	EXCLU	Après une ouverture complète la logique de commande referme uniquement avec une commande
		ON 	ACTIVÉ	Après une ouverture complète la logique de commande referme après le temps de pause programmé.
SORTIE US1	7	OFF 	Contact de signalisation état	Ce contact donne des indications concernant l'état du portail. Le relais s'excite à l'ouverture et se désexcite dès que la fermeture est complétée.
		ON 	Canal 2 (OC2)	Sortie deuxième canal radio. Si cette fonction n'est pas utilisée, le deuxième canal radio commande l'accès piétons
COUP DE DÉCLENCHEMENT	8	OFF 	EXCLU	Fonction invalidée
		ON 	ACTIVÉ	Le coup de déclenchement a pour fonction de débloquent la serrure électrique. Le vantail avec le moteur M1 part en ouverture après une brève impulsion de fermeture.
RALENTISSEMENT	9	OFF 	EXCLU	Le ralentissement est absent à la fin de la course.
		ON 	ACTIVÉ	En cas où le ralentissement est activé, le moteur réduit de moitié sa vitesse.
COUP FERMETURE	10	OFF 	EXCLU	Le coup de fermeture est exclu.
		ON 	ACTIVÉ	La centrale termine la manoeuvre de fermeture en exerçant une brève impulsion à pleine puissance sur le moteur M1.
1 - 2 MOTEURS	11	OFF 	1 MOTEUR	Seule la sortie moteur M1 est validée. La commande accès piétons ouvre et ferme partiellement le vantail avec le moteur M1.
		ON 	2 MOTEURS	Toutes les deux les sorties moteur (M1 et M2) sont validées. La commande accès piétons ouvre et ferme complètement le vantail avec M1.
PHOTOCELLULE REFERMETURE	12	OFF 	EXCLU	Fonction invalidée
		ON 	ACTIVÉ	L'intervention de la photocellule réduit le temps de pause, quelle que soit sa valeur, à 2 secondes.

PROGRAMMATION DU TYPE DE MOTEUR

La T624 est une centrale versatile, parfaitement adaptée à la commande de la plupart des automatismes en 24V. La programmation du type de moteur ne s'impose que pour certains modèles afin d'optimiser tous les paramètres.

Procéder la façon suivante:

1) Garder le bouton PROG. (détail 15 de la fig. A) appuyé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que la led LD1 (détail 18 de la fig. A) s'allume.

2) Appuyer sur P3 et le garder appuyé jusqu'à ce que la led Ld1 se met à clignoter, relâcher P3.

3) À ce stade, la led émet toutes les 2 secondes une séquence de clignotements qui indique le type de moteur:

a. 1 clignotement = moteur STANDARD (par défaut)

b. 2 clignotements = moteur MOLE

c. 3 clignotements = moteur ASY24REV

d. 4 clignotements = moteur ASYFAST

4) Appuyer sur PP pour modifier la sélection; contrôler si la modification entraîne un changement dans le nombre de clignotements.

5) Une fois que le moteur qui convient a été sélectionné, appuyer sur Stop/prog pour la mémorisation.

Le type de moteur programmé sur la centrale est indiqué tout de suite après avoir mis sous tension la centrale (ou après un reset) par une des séquences de clignotements susmentionnées.

CONSIGNES:

- pour un moteur normal, utiliser le moteur STANDARD (qui est sélectionné par défaut);
- grâce aux paramètres moteurs, programmables au moyen de PRGLINK, il est possible d'optimiser les performances pour un large éventail de moteurs.

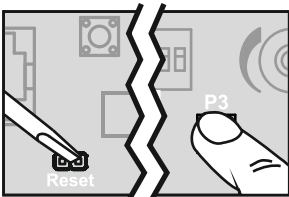
MANŒUVRE POUR LA MISE EN PLACE DES MOTEURS

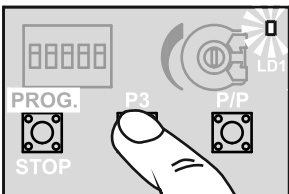
Ce procédé permet de manœuvrer à votre gré les moteurs branchés à la centrale dans le but de préparer l'installation pour la programmation et/ou pour comprendre si les moteurs ont été branchés correctement.

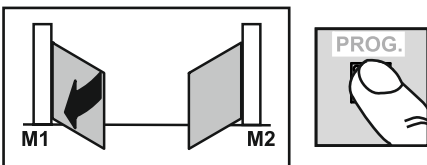
Pendant ce procédé, les boutons fonctionnent en mode "homme-mort" et les dispositifs de sécurité sont invalidés.

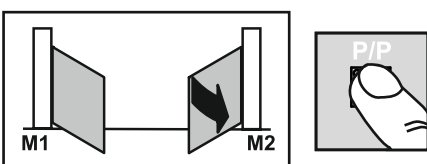
Procéder de la façon suivante:

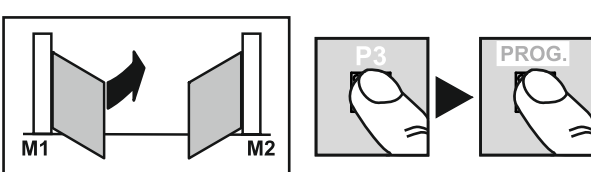
- 1- Garder le bouton P3 (détail 16 de la fig. 1) appuyé et faire un reset en court-circuitant les cosses (détail 14 de la fig. 1).

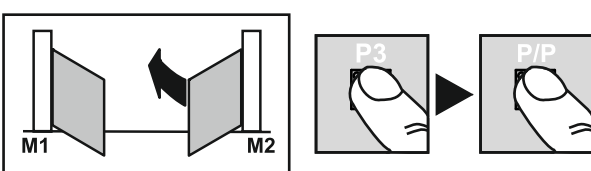

- 2- Après environ 3 secondes, la led LD1 (Détail 18 de la fig. A) et le feu clignotant s'allument; relâcher alors P3. Le procédé est activé.


- 4- Appuyer sur le bouton PROG pour **OUVRIR M2** (si le moteur ferme, intervertir les fils 30 avec 31).


- 5- Appuyer sur le bouton P/P pour **OUVRIR M1** (si le moteur ferme, intervertir les fils 35 avec 36).


- 6- En appuyant simultanément sur les boutons P3 et PROG, le moteur **M2 FERME**.


- 7- En appuyant simultanément sur les boutons P3 et P/P, le moteur **M1 FERME**.



PROGRAMMATION DES TEMPS DE MANŒUVRE ET PAUSE

Cette programmation relève et mémorise tous les temps nécessaires aux moteurs pour exécuter les manœuvres d'ouverture et de fermeture, y compris le temps de refermeture automatique.

Il existe deux types de programmation des temps :

- **1) programmation AUTOMATIQUE des temps (simplifiée);**
- **2) programmation AVANCÉE des temps (manuelle).**

Le choix s'effectue en fonction du type d'automatisation; le premier (automatique) a des paramètres fixes, tels que les temps de retard du vantail (décalage) et le temps de ralentissement, alors qu'avec le deuxième, il est possible de régler avec précision la zone de décalage du vantail et celle de ralentissement.

- **En cas de doute, nous conseillons de commencer avec la programmation automatique et de passer à la programmation manuelle seulement si les vantaux entrent en contact pendant la manœuvre.**

- **La programmation manuelle s'impose en cas d'installations asymétriques, c'est-à-dire quand le vantail qui doit se fermer en premier a un angle de débattement supérieur à celui de l'autre vantail.**

L'apprentissage s'effectue soit au moyen du bouton P/P (détail 17 de la fig. A) soit à l'aide des éventuelles commandes P/P (borne 14 de la fig. C) ou d'une télécommande déjà mémorisée sur le canal (P1).

La séquence des opérations varie en fonction du type d'installation, les butées de fin de course étant relevées en automatique par le capteur ENCODEUR (branchement en option) ou, en alternative, par un contrôle du courant absorbé (ampèremétrique) intégré dans la carte.

Avec encodeurs installés, pendant la programmation la centrale mesure et mémorise le débattement effectif du vantail. Si elle NE détecte pas de capteurs encodeur, pendant la programmation, la centrale s'adapte à cette situation en relevant et en mémorisant les différents TEMPS de manœuvre du vantail.

Consignes à respecter avant de lancer la programmation :

A. Libérer la zone de débattement du portail et se placer hors du champ d'action d'éventuels cellules photoélectriques et/ou capteurs branchés à la centrale.

B. Contrôler la présence de butées mécaniques en ouverture et fermeture sur les deux vantaux motorisés.

Celles-ci doivent être suffisamment robustes pour arrêter sans problème la course des vantaux.

C. Régler le potentiomètre (détail 21 de la fig. A) à mi-course pour commencer. Si le moteur ne parvient pas à compléter la manœuvre, augmenter le couple en tournant le potentiomètre dans le sens des aiguilles d'une montre.

D. En cas d'utilisation d'un seul moteur, placer le dip 11 sur OFF et le raccorder aux bornes du moteur M1.

E. S'il s'agit d'une installation à deux vantaux (coulissante ou battante), placer le dip 11 sur ON. Le vantail avec le moteur branché aux bornes de M1 s'ouvrira en premier et aura la serrure électrique, alors que le vantail avec le moteur M2 démarrera en premier en fermeture (ceci évidemment pendant le fonctionnement normal, le procédé d'apprentissage ayant une propre séquence de manœuvres qui est très différente du fonctionnement normal).

Choisir une des programmations décrites ci-dessous :

PROGRAMMATION AUTOMATIQUE (simplifiée)

DIP 9 sur ON PENDANT la programmation, pour un apprentissage qui prévoit un ralentissement après 5" pour détecter d'une façon sûre les butées de fin de fin de course; programmation conseillée quand la longueur et/ou le poids des vantaux sont importants.

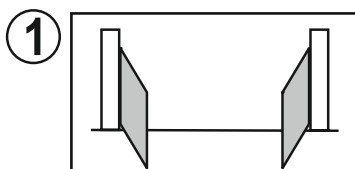
DIP 9 sur OFF PENDANT la programmation, pour un apprentissage rapide (sans ralentissement) de la position des butées.

DIP 9 sur ON seulement APRÈS la programmation; les ralentissements pré-réglés sont validés.

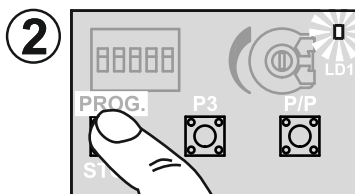
Avant de lancer la programmation, vérifier la configuration et le branchement correct des entrées au moyen des relatives leds (détail 22 de la fig. A) :

Les led **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 et STP** doivent être **ALLUMÉES**.

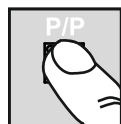
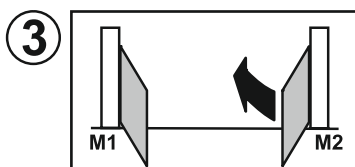
LES led **J1, PC, PA, PED et P/P** doivent être **ÉTEINTES**.



1 Mettre la centrale hors tension, débrancher les éventuelles batteries de secours et les maintenir débranchées pendant toute la durée de la programmation.
Débrayer les moteurs et placer les vantaux en position mi-ouverte.
Embrayer les moteurs et mettre l'installation sous tension.

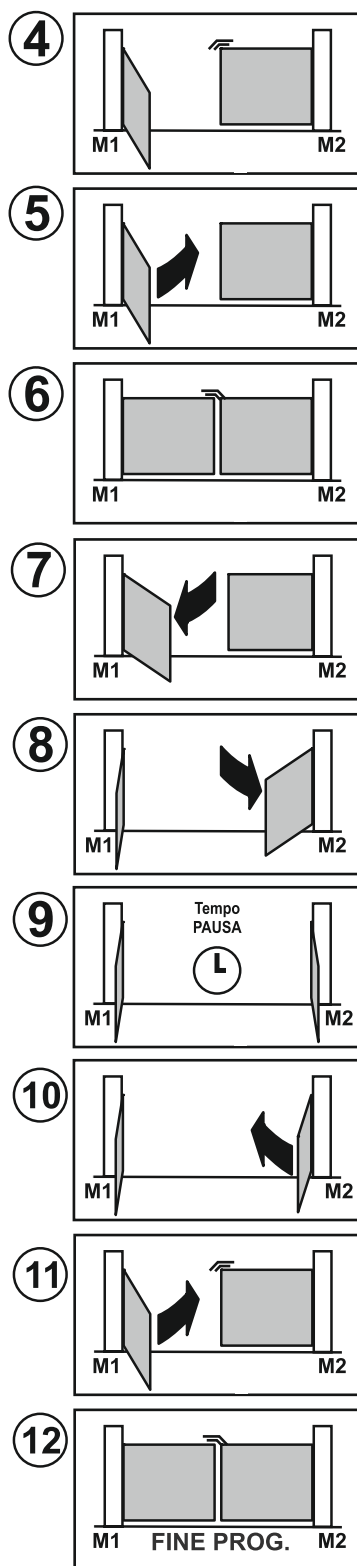


2 Appuyer sur le bouton PROG (dét. 15 de la fig. A) et le garder appuyé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que la led LD1 (dét. 18 de la fig. A) s'allume.
La centrale est maintenant en phase de programmation.



3 Appuyer sur le bouton P/P (dét. 17 de la fig. A); le vantail avec le moteur M2 doit démarrer en fermeture.

S'il démarre en ouverture, bloquer la programmation (couper l'alimentation), intervertir les fils du moteur M2 et répéter la programmation à partir du point (1).



Quand le vantail avec M2 s'est complètement fermé, le moteur s'arrête et l'autre vantail (avec M1) part en fermeture.

Dans ce cas aussi, si le moteur démarre en ouverture, couper le courant, intervertir les fils du moteur M1

et répéter la programmation à partir du point (1).

Si les moteurs s'arrêtent avant que les vantaux arrivent aux butées, augmenter la force sur le potentiomètre.

Quand le vantail avec M1 a complété la fermeture, le moteur s'arrête et redémarre automatiquement en ouverture.

Quand le vantail avec M1 trouve la butée en ouverture, l'autre moteur, M2, démarre.

Quand le vantail avec le moteur M2 a complété l'ouverture (quand il est arrivé à la butée mécanique), la mémorisation du temps de pause se déclenche (si l'on n'utilise pas la refermeture automatique, on peut passer directement au point (6a).

Dès que le temps de pause souhaité s'est écoulé, appuyer sur le bouton P/P; le vantail avec le moteur M2 démarre en fermeture.

Quand le vantail avec le moteur M2 trouve la butée en fermeture, le vantail avec le moteur M1 démarre en fermeture.

Quand le vantail avec le moteur M1 a complété la fermeture, le moteur s'arrête, la led LD1 s'éteint et la centrale quitte la programmation.

Vérifier les points suivants: la poussée, les temps et les points d'arrêt. Il est conseillé de programmer les ralentissements (DIP 9 sur ON) pour réduire l'impact contre les butées et l'usure de la mécanique.

Répéter la programmation après une éventuelle modification des butées mécaniques.

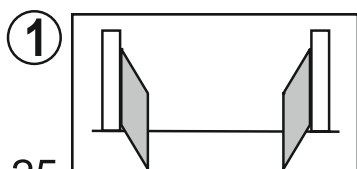
PROGRAMMATION AVANCÉE (manuelle)

DIP 9 sur ON PENDANT la programmation, pour un apprentissage qui prévoit un ralentissement après 5" pour détecter d'une façon sûre les butées de fin de fin de course; programmation conseillée quand la longueur et/ou le poids des vantaux sont importants.

Avant de lancer la programmation, vérifier la configuration et le branchement correct des entrées au moyen des relatives leds (détail 22 de la fig. A):

Les led **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 et STP** doivent être **ALLUMÉES**.

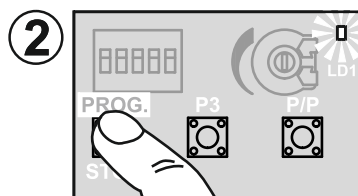
Les led **J1, PC, PA, PED et P/P** doivent être **ÉTEINTES**.



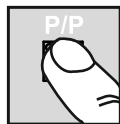
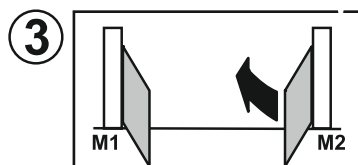
Mettre la centrale hors tension, débrancher les éventuelles batteries de secours et les maintenir débranchées pendant toute la durée de la programmation.

Débrayer les moteurs et placer les vantaux en position mi-ouverte.

Embrayer les moteurs et mettre l'installation sous tension.

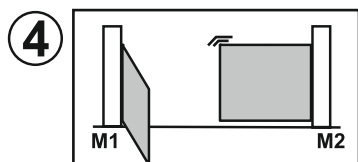


Appuyer sur le bouton PROG (dét. 15 de la fig. A) et le garder appuyé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que la led LD1 (dét. 18 de la fig. A) s'allume. La centrale est maintenant en phase de programmation.



Appuyer sur le bouton P/P (dét. 17 de la fig. A); le vantail avec le moteur M2 doit démarrer en fermeture.

S'il démarre en ouverture, bloquer la programmation (couper l'alimentation), intervertir les fils du moteur M2 et répéter la programmation à partir du point (1).

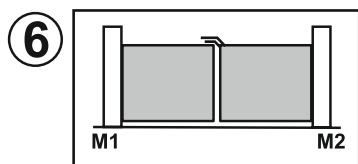
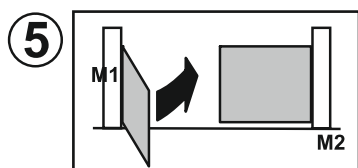


Quand le vantail avec M2 s'est complètement fermé, le moteur s'arrête et l'autre vantail (avec M1) part en fermeture.

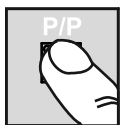
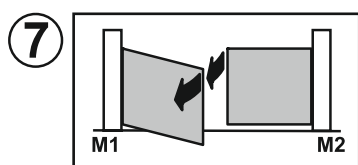
Dans ce cas aussi, si le moteur démarre en ouverture, couper le courant, intervertir les fils du moteur M1

et répéter la programmation à partir du point (1).

Si les moteurs s'arrêtent avant que les vantaux arrivent aux butées, augmenter la force sur le potentiomètre.

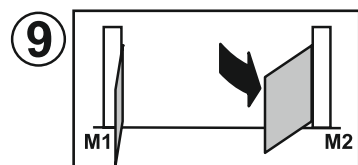
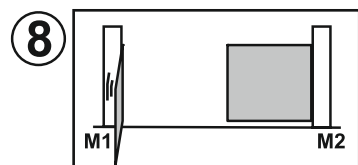


Quand le vantail avec M1 a complété la fermeture, le moteur s'arrête et redémarre automatiquement en ouverture.



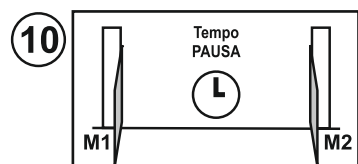
Appuyer de nouveau sur le bouton P/P quand le vantail avec M1 atteint l'angle de décalage souhaité. Le moteur s'arrête un instant et redémarre en ouverture.

À partir de ce moment, il est obligatoire d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT, si le DIP 9 est placé sur ON. Le moteur s'arrête un instant puis redémarre. En cas contraire, attendre que le vantail arrive à la butée.

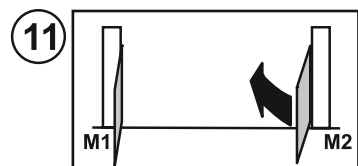


Quand le vantail avec M1 a complété l'ouverture, le moteur s'arrête et l'autre moteur (M2) démarre automatiquement en fermeture.

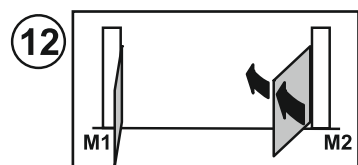
À partir de ce moment, il est obligatoire d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT, si le DIP 9 est placé sur ON. Le moteur s'arrête un instant puis redémarre. En cas contraire, attendre que le vantail arrive à la butée.



Quand le vantail avec le moteur M2 a complété l'ouverture (quand il est arrivé à la butée mécanique), le moteur s'arrête et la mémorisation du temps de pause se déclenche (si l'on n'utilise pas la refermeture automatique, passer directement au point (11)).

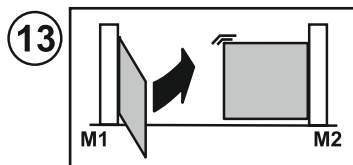


Dès que le temps de pause souhaité s'est écoulé, appuyer sur le bouton P/P; le vantail avec le moteur M2 démarre en fermeture.

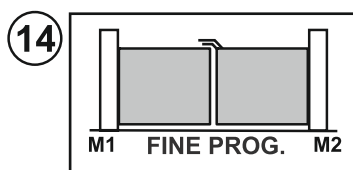


Appuyer de nouveau sur le bouton P/P quand le vantail avec le moteur M2 atteint l'angle de décalage souhaité, le moteur s'arrête un instant avant de redémarrer en fermeture.

À partir de ce moment, il est possible d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT (DIP 9 sur ON). Le moteur s'arrête un instant puis redémarre. En cas contraire, attendre que le vantail arrive à la butée.



Quand le vantail avec le moteur M2 trouve la butée en fermeture, l'autre moteur, M1, démarre. **À partir de ce moment, il est possible d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT (DIP 9 sur ON). Le moteur s'arrête un instant puis redémarre. En cas contraire, attendre que le vantail arrive à la butée.**



Quand le vantail avec M1 a complété la fermeture, le moteur s'arrête, la led LD1 s'éteint et la centrale quitte la programmation.

Vérifier les points suivants: la poussée, les temps et les points d'arrêt. Il est conseillé de programmer les ralentissements (DIP 9 sur ON) pour réduire l'impact contre les butées et l'usure de la mécanique.

Répéter la programmation après une éventuelle modification des butées mécaniques.

PROGRAMMATION AVANCÉE (manuelle) D'UN AUTOMATISME À UN SEUL VANTAIL

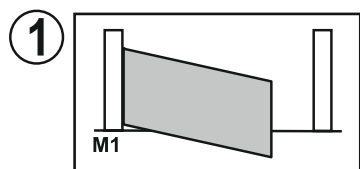
DIP 9 sur ON PENDANT la programmation, pour un apprentissage qui prévoit un ralentissement après 5" pour détecter d'une façon sûre les butées de fin de fin de course; programmation conseillée quand la longueur et/ou le poids du vantail sont importants.

DIP 9 sur OFF PENDANT la programmation, pour un apprentissage rapide (sans ralentissement) de la position des butées.

Avant la programmation, vérifier la configuration et le branchement correct des entrées au moyen des relatives leds (dét. 22 de la fig. A):

les leds **BSC, BSA, FT1, FT2, J2 et STP** doivent être **ALLUMÉES**.

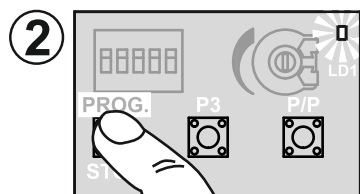
les leds **J1, PC, PA, PED et P/P** doivent être **ÉTEINTES**.



Mettre la centrale hors tension.

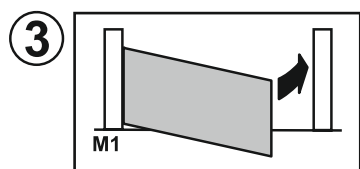
Débrayer le moteur et placer le vantail en position mi-ouverte.

Embrayer le moteur et mettre l'installation sous tension.



Appuyer sur le bouton PROG (dét. 15 de la fig. A) et le garder appuyé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que la led LD1 (dét. 18 de la fig. A) s'allume.

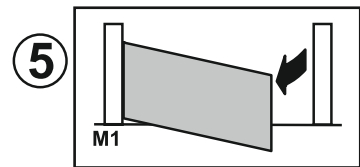
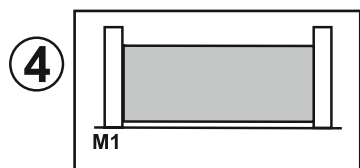
La centrale est maintenant en phase de programmation.



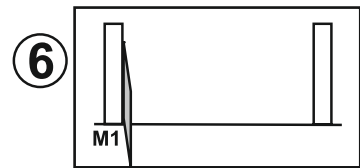
Appuyer sur le bouton P/P (dét. 17 de la fig. A); le vantail démarre en fermeture.

S'il démarre en ouverture, bloquer la programmation (couper l'alimentation), intervertir les fils du moteur et répéter la programmation à partir du point (1).

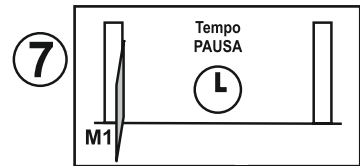
Si le moteur s'arrête avant que le vantail arrive à la butée, augmenter la force sur le potentiomètre.



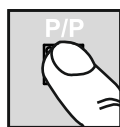
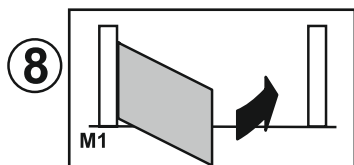
Quand le vantail avec le moteur M1 a complété la fermeture, le moteur s'arrête puis redémarre automatiquement en ouverture.



À partir de ce moment, il est possible d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT (DIP 9 sur ON). Le moteur s'arrête un instant puis redémarre.

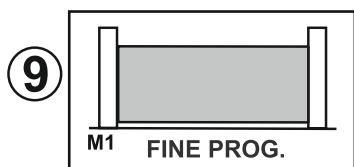


Dès que le vantail a complété l'ouverture (quand il est arrivé à la butée mécanique), la mémorisation du temps de pause se déclenche (si l'on n'utilise pas la refermeture automatique, passer directement au point (8)).



Une fois que le temps de pause souhaité s'est écoulé, appuyer sur le bouton P/P; le vantail démarre en fermeture.

À partir de ce moment, il est possible d'entrer manuellement, au moyen du bouton P/P, le point de déclenchement du RALENTISSEMENT (DIP 9 sur ON). Le moteur s'arrête un instant puis redémarre.



Quand le vantail a complété la fermeture, le moteur s'arrête, la led LD1 s'éteint et la centrale quitte la programmation.

Vérifier les points suivants: la poussée, les temps et les points d'arrêt. Il est conseillé de programmer les ralentissements (DIP 9 sur ON) pour réduire l'impact contre les butées et l'usure de la mécanique.

Répéter la programmation après une éventuelle modification des butées mécaniques.

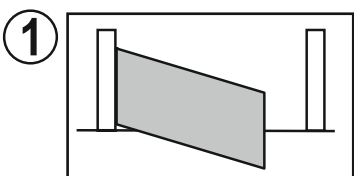
PROGRAMMATION OUVERTURE PIÉTON

(pour automatisme à 1 moteur, dip 11 OFF)

La commande d'ouverture partielle peut être délivrée au moyen de l'entrée PED (borne 12) ou du deuxième canal radio du récepteur OC2 (dip 7 sur OFF); les options sont celles programmées pour le bouton de commande séquentielle avec les dips fonctions 1 et 2.

Dans la configuration 2 moteurs (dip 11 sur ON), la commande d'ouverture piétonne ouvre complètement seulement le vantail avec le moteur M1.

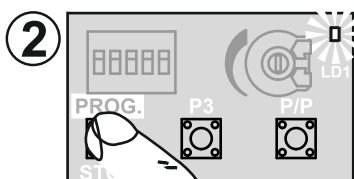
Dans la configuration 1 moteur (dip 11 sur OFF), la commande d'ouverture piétonne ouvre partiellement le vantail avec M1; ce temps correspond à environ 1/3 de la manoeuvre totale. Pour le modifier, suivre le procédé ci-dessous:



Mettre la centrale hors tension.

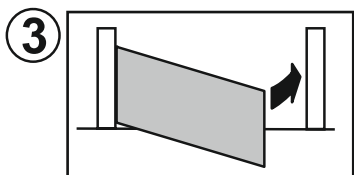
Débrayer les moteurs et placer les vantaux en position "presque ouverte".

Embrayer de nouveau les moteurs et mettre sous tension l'installation.

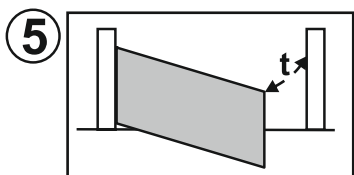
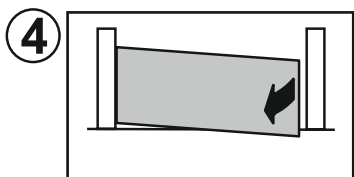


Maintenir le bouton PROG. enfoncé (point 17, fig. E) durant environ 3 secondes, jusqu'à activation de la Led LD1 (point 9, fig. E).

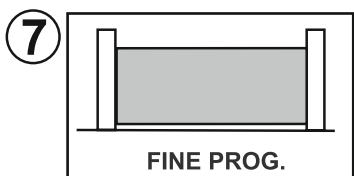
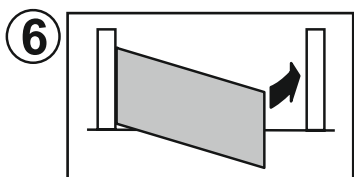
La centrale est désormais en mode programmation.



Appuyer sur le bouton OUVERTURE PIÉTONNE (branché à l'entrée bornier 12 ou de la télécommande mémorisée). Le vantail se ferme et, aussitôt qu'il reconnaît la butée, il s'ouvre en automatique.



Dès que l'ouverture convient, appuyer sur le bouton OUVERTURE PIÉTONNE; la centrale mémorise le temps et lance la fermeture.



Dès fermeture complète, elle sort automatiquement de la programmation.

MODIFICATION DU TEMPS DE PAUSE

Procédé per modifier le temps de pause réglé pendant une programmation précédente.

Cette opération doit être effectuée portail fermé

1) Appuyer sur le bouton PROG (dét. 15 de la fig. A) et le garder appuyé jusqu'à ce que la led LD1 (dét. 18 de la fig. A) s'allume fixe.

2) Réappuyer sur le bouton PROG, la led se met à clignoter et la centrale commence à mémoriser le temps de pause.

3) Une fois que le temps de pause souhaité s'est écoulé, appuyer à nouveau sur le bouton PROG. La led LD1 s'éteint et le procédé prend fin.

RÉGLAGE DE LA SENSIBILITÉ

Pour répondre aux normes EN 12445, chaque automatisme doit être soumis à des essais d'impact qui doivent être menés avec l'instrument prévu à cet effet et donner un résultat positif.

Effectuer les essais d'impact et régler la force du moteur au moyen du potentiomètre (détail 21 de la fig. A).

Dans l'hypothèse où ceci ne suffirait pas pour respecter les limites figurant sur le graphique indiqué par les susdites normes, nous conseillons de poser un profilé en caoutchouc souple en tête du portail dans le but d'atténuer l'impact.

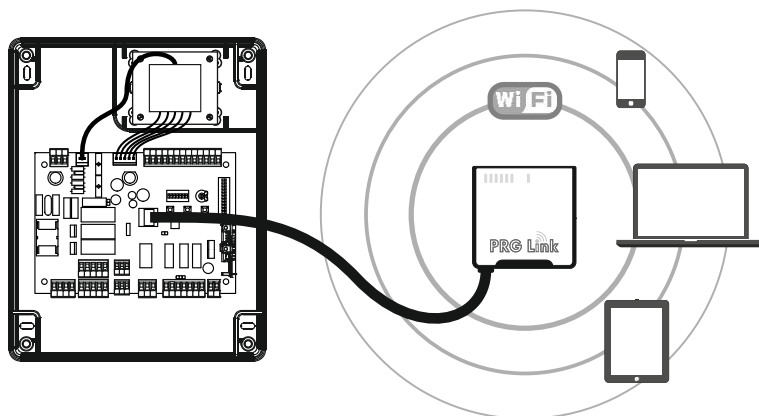
Si le portail ne répond toujours pas aux normes malgré le réglage de la sensibilité et l'application d'un profilé en caoutchouc, il est obligatoire de monter des dispositifs de sécurité alternatifs comme par exemple une barre palpeuse sensible sur le bord de la partie mobile du portail.

MODIFICATION ET CONTRÔLE DES PARAMÈTRES AU MOYEN DU PRG-Link (en option)

PRG LINK est l'innovante interface Wi-Fi qui révolutionne la programmation, le contrôle et le diagnostic des centrales de la dernière génération.

Grâce au PRG LINK et à son application dédiée, l'opérateur peut bénéficier d'un puissant réseau Wi-Fi intégré qui permet d'intervenir sur la carte sans avoir à accéder directement aux dip-switch. Il suffit d'avoir à disposition un ordinateur portable, une tablette ou un smartphone pour gérer le tout avec une rapidité et efficacité extrêmes.

Une solution très pratique pour qui intervient tous les jours sur les automatismes et qui voudra à l'avenir gérer les installations par l'intermédiaire de connexions Wi-Fi à longue portée.



Pour annuler TOUTES les programmations faites avec le PRG-Link, procéder de la façon suivante:

1) appuyer sur le bouton PROG. (détail 15 de la fig. A) et le garder appuyé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que la led LD1 (détail 18 de la fig. A) s'allume;

2) appuyer sur le bouton P3 et le garder appuyé pendant environ 10" jusqu'à ce que la led LD1 reste allumée fixe;

3) à ce stade, les paramètres par défaut sont restaurés et le bouton P3 peut être relâché.

DONNÉES TECHNIQUES

	U.M.	T624
Alimentation de réseau	Vac/Hz	230/50-60
Courant maxi. absorbé	A	2
Nombre de sorties moteur		2
Alimentation moteur	V	24dc
Puissance maxi. sortie moteur	VA	2 x 180 (1 x 300)
Indice de protection	IP	56
Température de fonctionnement	°C	-20 +55

ELIMINATION

Ce produit est constitué de divers composants qui pourraient à leur tour contenir des substances polluantes. Ne pas laisser ce produit gagner l'environnement.

S'informer sur le système de recyclage ou d'élimination du produit conformément aux dispositions légales en vigueur à un niveau local.

