

PROGRAMMEUR ELECTRONIQUE EXPO 201

- DESCRIPTION DU PROGRAMMEUR ELECTRONIQUE EXPO 201

Fusible	=	5A;
Led	=	signalisation de la présence de la tension de réseau à 220V;
Trimmer T1	=	réglage du temps de pause avec portail ouvert;
Trimmer T2	=	réglage du temps du travail;
Connecteur RX1	=	enclenchement rapide pour le récepteur radio;
Mini-dip SW1	=	dispositif de sélection des programmes de fonctionnement et des fonctions auxiliaires.

- BRANCHEMENTS ELECTRIQUES A LA PLAQUE A BORNES

M1-M2	=	alimentation monophasé à 220 V;
M3-M4-M5	=	branchement au moteur, M4 entrée commune moteur;
M6-M7	=	sortie pour clignotant 220 V;
M8-M9	=	alimentation extérieure à 24 V c.a. pour radiorécepteur et photocellules;
M10-M17	=	entrées communes;
M11	=	entrée de côté de sécurité; elle est de type N.F. et son intervention arrête la
M12	=	manoeuvre de la grille; entrée de fin de course FC1 , elle est du type N.F. et elle arrête la
manoeuvre de		la grille;
M13	=	entrée de fin de course FC2, elle est du type N.F. et elle arrête la
manoeuvre de la		grille;
M14	=	entrée d'ouverture et/ou fermeture, elle est du type N.O. et elle agit de
façon		impulsive;
M15	=	entrée de photocellule, elle est du type N.F.;
M16	=	entrée de blocage, elle est du type N.F. et elle arrête la manoeuvre
dans chaque		type de programme. Après un blocage, la première impulsion d'
ouverture		provoque toujours l'ouverture;
M18	=	entrée antenne;
M19	=	masse de l' antenne;
M20-M21	=	sortie témoin grille ouverte 24 V c.a. . Il s' allume au commencement de la
		manoeuvre d'ouverture jusqu'à la fermeture complète de la grille.

N.B. LES ENTRÉES NON UTILISÉES DOIVENT ÊTRE OBLIGATOIREMENT MISES EN COURT-CIRCUIT VERS LE COMMUN DES ENTRÉES.

- DESCRIPTION DES PROGRAMMES DE TRAVAIL

A travers la combinaison entre les microinterrupteurs du mini-dip il est possible de déterminer le programme de fonctionnement de la grille et les services auxiliaires.

Attention! Pour introduire un nouveau programme, l' ordinateur doit être remis à zéro afin de permettre que les nouvelles instructions soient mémorisées au lieu des précédentes. Cette opération peut être exécutée de deux façons:

- 1) Il faut établir les instructions désirées à travers les dispositifs de programmation, couper la tension pour quelques seconds et alimenter de nouveau l' appareillage;
- 2) Il faut établir les instructions désirées à travers les dispositifs de programmation et faire exécuter le cycle d' ouverture et de fermeture jusqu'à la fin de temps de course. Dans cette manoeuvre l' appareillage exécutera encore le vieux programme , pour passer au nouveau type de fonctionnement .

- PROGRAMME SA

DIP1 = ON, DIP3= ON;

Les impulsions sur l' entrée d'ouverture provoquent alternativement l' ouverture et la fermeture. La fermeture n' est pas automatique et la grille reste ouverte jusqu'à l' arrivée de la nouvelle

commande.

- PROGRAMME STP

DIP1=ON , DIP3=OFF

En agissant sur l' entrée d' ouverture , on obtient un fonctionnement de type pas à pas : OUVERTURE BLOQUAGE-FERMETURE-BLOQUAGE-OUVERTURE. La fermeture n' est pas automatique.

- PROGRAMME ATS

DIP1= OFF, DIP3=ON

Une impulsion ouvre et la fermeture est automatique après le temps de pause. Pendant l' ouverture et pendant la pause, une deuxième impulsion commande la fermeture immédiate , pendant laquelle une autre impulsion active l' ouverture.

- PROGRAMME ATP

DIP1=OFF , DIP3=OFF

En agissant sur l' entrée d' ouverture on obtient un fonctionnement de type pas à pas : OUVERTURE BLOQUAGE-FERMETURE-BLOQUAGE-OUVERTURE. La fermeture est immédiate après le temps de pause.

- FONCTIONS AUXILIARIES :

Photocellule

DIP 2 OFF = est active uniquement en phase de fermeture, en arrêtant et en inversant le mouvement.

DIP 2 ON = est active aussi dans la phase d' ouverture , en bloquant le mouvement jusqu' au moment où l' obstacle est déplacé.

Lampe clignotant

DIP 4 OFF = se met en action un second avant le début du mouvement de la grille;

DIP 4 ON = se met en action quatre secondes avant le début du mouvement de la grille;

Direction du mouvement de la grille

Cette fonction permet de sélectionner la direction du mouvement de la grille par rapport au point d' installation du motoréducteur, en outre, elle permet à l' ordinateur de distinguer les fins de course selon la direction du mouvement.

DIP 6 ON = on obtient l' ouverture sur l' étau 3 et la fermeture sur l' étau 5. Le fin de course FC1

correspond à la fin de course de fermeture et FC2 au fin de course de ouverture.

DIP 6 OFF = on obtient l' ouverture sur l' étau 5 et la fermeture sur l' étau 3. Le fin de course FC1

correspond à la fin de course de ouverture et FC2 au fin de course de fermeture .

ATTENTION : DIP 5 - 7 - 8 = NE SONT PAS UTILISES ET DOIVENT SE TROUVER EN POSITION OFF

